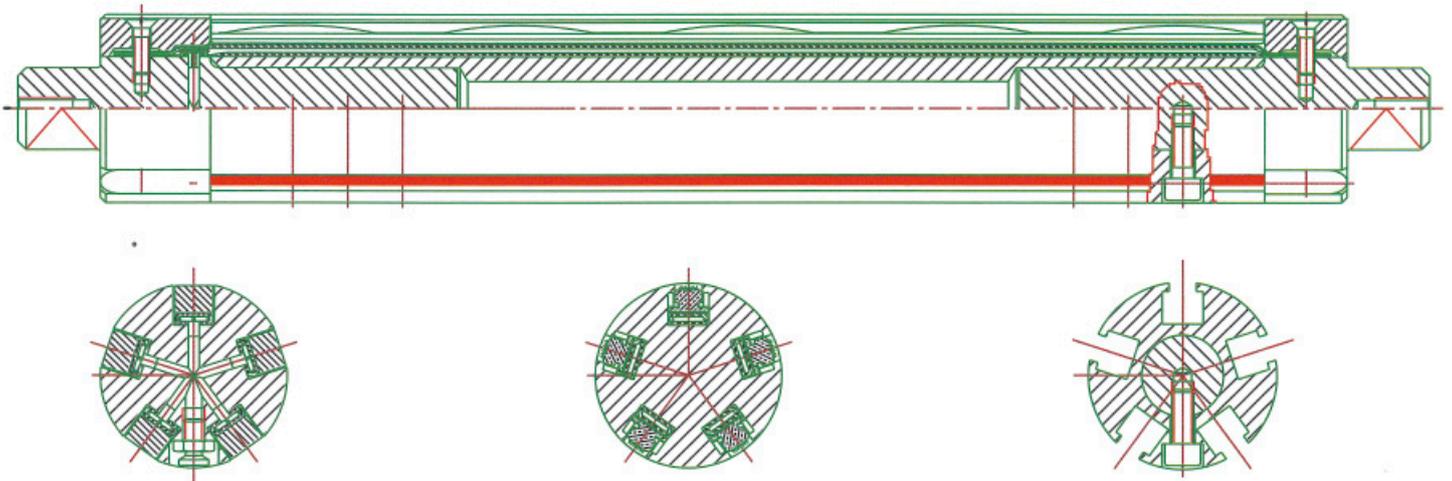


# Spannwelle SWY



## Spannwelle SWY

- ▶ pneumatisch betätigt
- ▶ spannen von mehr- und einnutzigen Karton-, Stahl- oder PVC-Hülsen
- ▶ fünf außenliegende Spannleisten mit Flachschläuchen
- ▶ Spannleisten aus Aluminium oder Kunststoff gummiert
- ▶ Tragkörper wahlweise aus Aluminium oder Stahl
- ▶ Luftzuführung axial oder radial



## Spannwelle SWY

### Technische Beschreibung

Jede SWY-Spannwelle wird nach den kunden-  
seitigen technischen Daten wie Drehmoment-  
übertragung, Durchbiegung und maximale  
Belastung der Spannwelle von uns berechnet und  
ausgelegt. Die Spannwellezapfen werden nach  
den vorhandenen Aufnahmen angepasst.

Mit einer Füllpistole wird die Druckluft mit 6 bar  
durch das radial oder axial angeordnete Füll-  
ventil in die außenliegenden Flanschschläuche  
beaufschlagt, wobei die durchgehenden Spann-  
leisten gegen die Hülsen gepresst werden.

Hierdurch können mehrere, schmale und  
unterschiedlich breite Hülsen gespannt werden.

Beim Entlüften gleiten die Leisten durch die  
installierten Federn wieder in die Nuten zurück, so  
dass die Nuten problemlos abgezogen werden  
können.

Wird die SWY-Spannwelle mit Vorzentrierleisten  
ausgerüstet, erfolgt die Ausrichtung der Hülsen  
auf der Spannweite automatisch.

Das Lösen zweier Klemmstücke ermöglicht ein  
leichtes Herausziehen von Leiste und Schlauch.

In unterschiedlichen Durchmessern lieferbar.

### WST Spannsysteme GmbH

Am Fledderbach 7  
D-49201 Dissen a.T.W.

Tel. +49(0) 5421/93 19-0

Fax +49(0) 5421/93 19-19

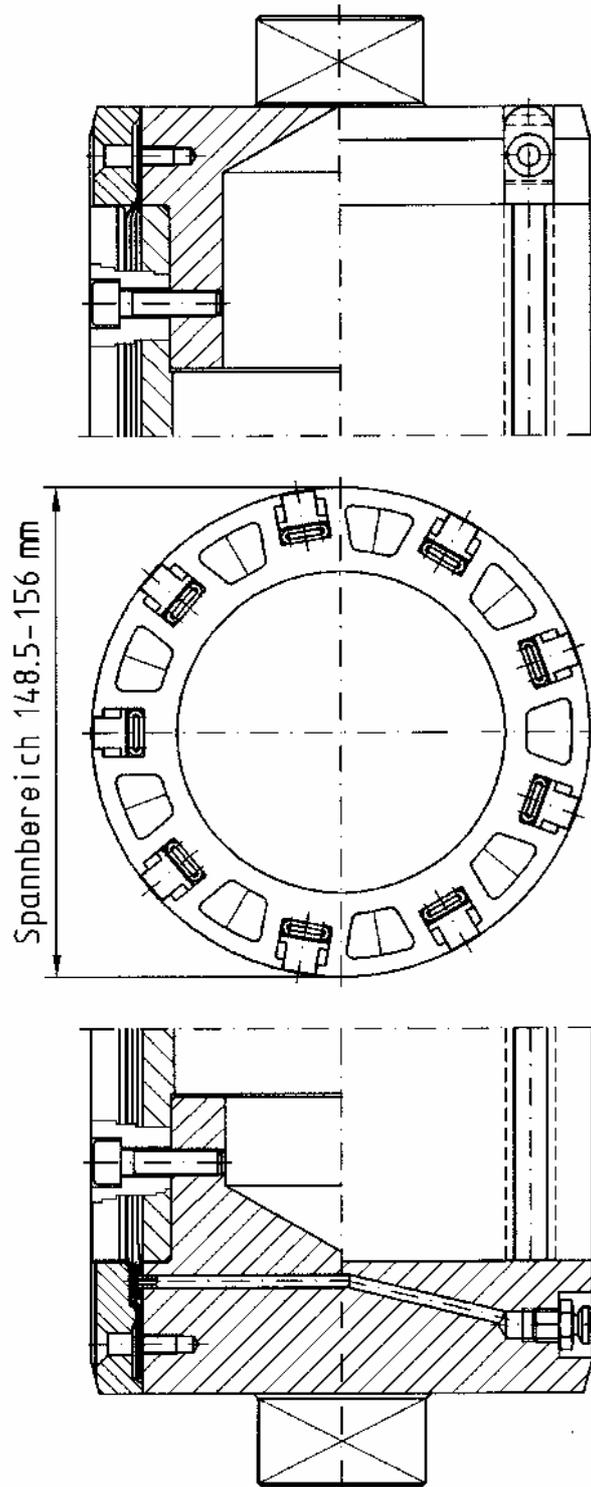
[info@wst-spannsysteme.de](mailto:info@wst-spannsysteme.de)

[www.wst-spannsysteme.de](http://www.wst-spannsysteme.de)

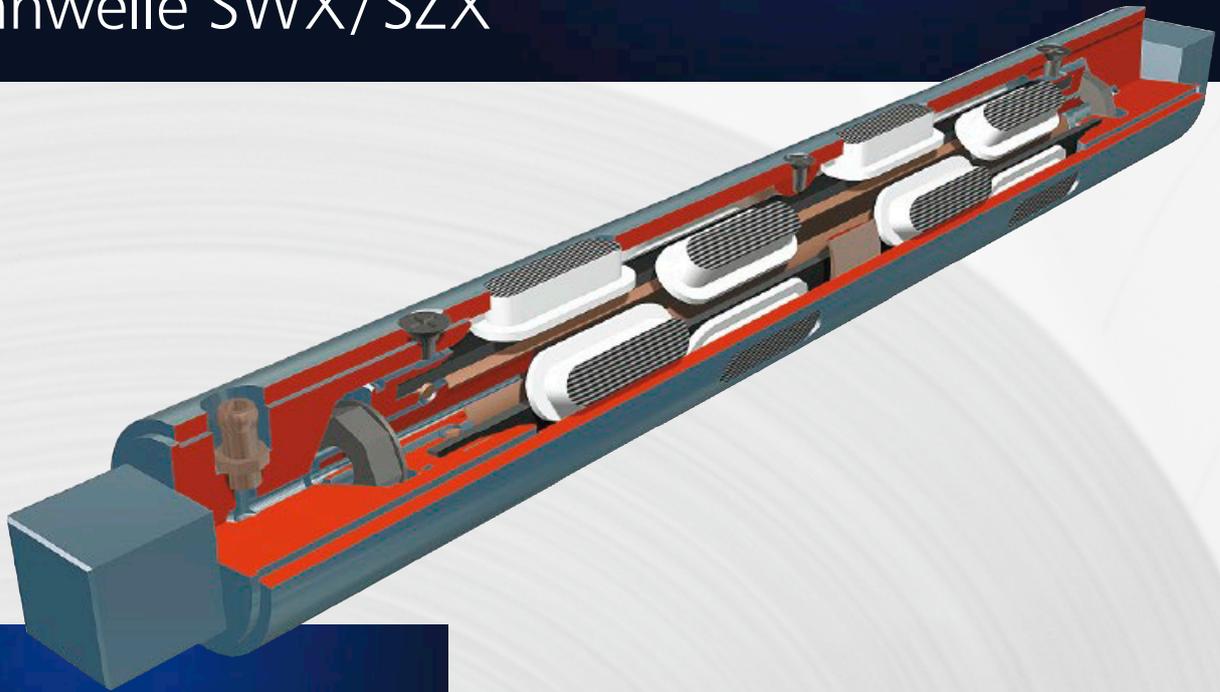
WST Spannsysteme GmbH  
Am Fledderbach 7  
D-49201 Dissen a.T.W.,  
Telefon: +49 (0)5421 9319-0  
Telefax: +49 (0)5421 9319-19  
info@wst-spannsysteme.de  
www.wst-spannsysteme.de

**WST**   
**Spannsysteme**  
WST Spannsysteme GmbH

## Spannwelle SWY15



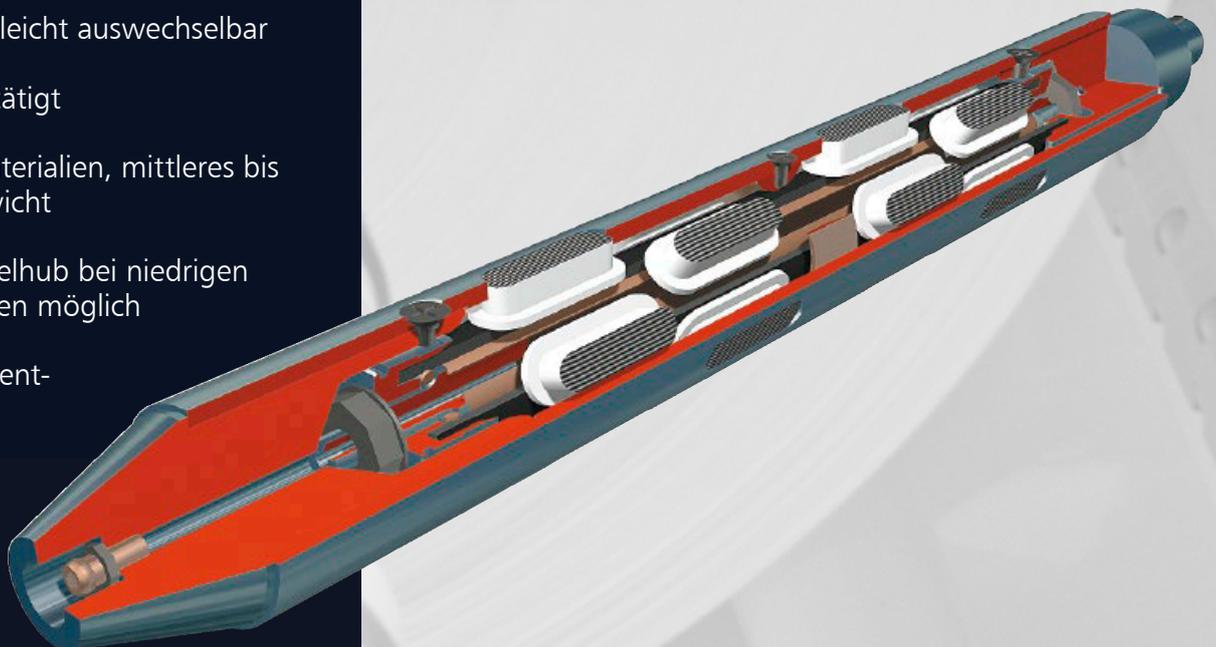
## Spannwelle SWX/SZX

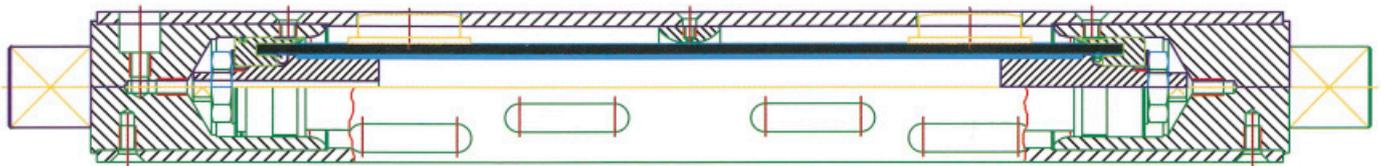


### Spannwelle SWX

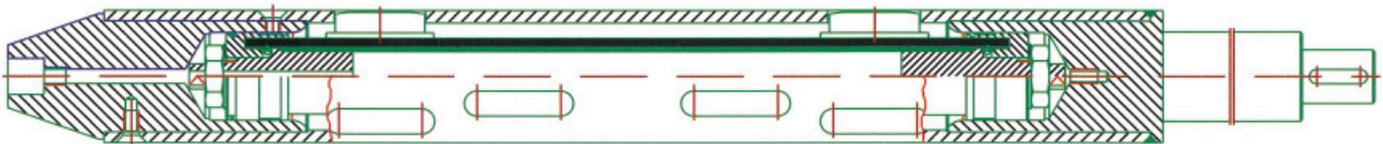
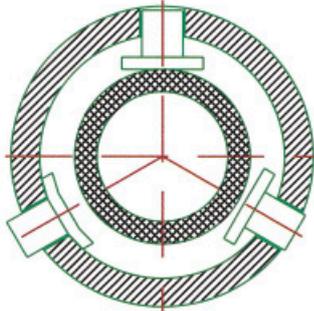
### Spanndorn SZX (einseitig gelagert)

- » wartungsarm
- » mit Zentrumschlauch
- » Gummischlauch leicht auswechselbar
- » pneumatisch betätigt
- » bahnförmige Materialien, mittleres bis hohes Ballengewicht
- » Betrieb im Doppelhub bei niedrigen Geschwindigkeiten möglich
- » große Drehmomentübertragung





Typ SWX



Typ SZX

## Spannwelle SWX Spanndorn SZX (einseitig gelagert)

### Technische Beschreibung

Das Tragrohr ist je nach Ballengewicht, Ballenbreite und Drehmoment mit einer Anzahl unabhängig voneinander arbeitender Klemmelemente bestückt.

Durch das Füllventil wird der innenliegende Gummischlauch mit 6 bar Luft befüllt, so dass die Klemmelemente nach außen gedrückt werden.

Um ein Durchrutschen der verschiedenen Hülsenarten zu verhindern, kommen Klemmelemente aus unterschiedlichen Materialien mit Längs- oder Querrillen zum Einsatz.

Ebenfalls kann das Tragrohr aus Stahl, Aluminium oder carbonfaserverstärktem Kunststoff gefertigt werden.

In unterschiedlichen Durchmessern lieferbar.

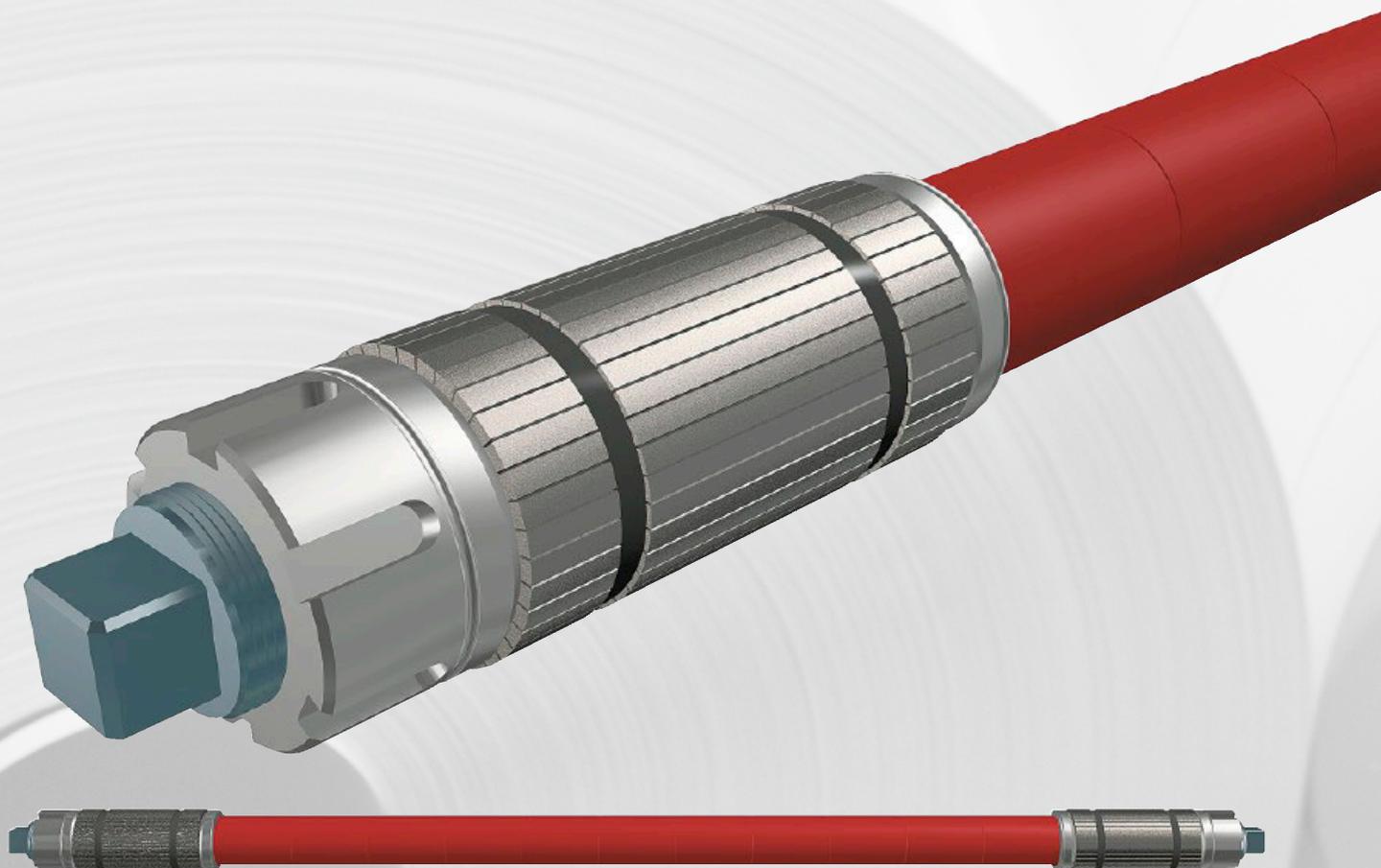
### WST Spannsysteme GmbH

Am Fledderbach 7  
D-49201 Dissen a.T.W.

Tel. +49(0) 5421/93 19-0

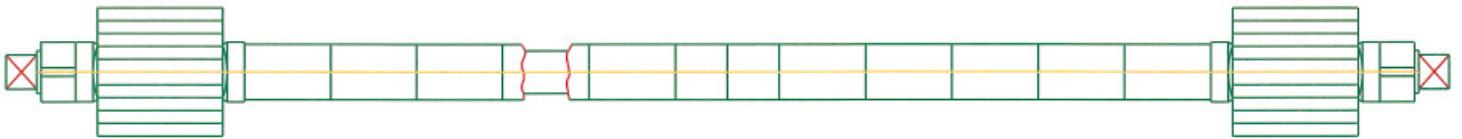
Fax +49(0) 5421/93 19-19

info@wst-spannsysteme.de  
www.wst-spannsysteme.de



## Spannwelle SWS

- » zentrisch spannend
- » mechanisch betätigt
- » bahnförmige Materialien, hohe Ballengewichte
- » großer Spannbereich sichert auch die zentrische Spannung von Wickelhülsen mit großen Durchmesserschwankungen



## Spannwelle SWS

### Technische Beschreibung

Die auf der Trägerachse verschiebbaren Klemmelemente werden durch wellennutgeführte Konen mit einem Hakenschlüssel gespreizt. Durch ein Versetzen der Distanzhülsen werden die Klemmelemente dann an die Wickelhüslenlänge angepasst.

Zur Verwendung von verschiedenen Hüslendurchmessern sind Wechselklemmhülsen bis zu einem Durchmesser von 400 mm lieferbar.

Der Kernwellen-Durchmesser und die Anzahl der Klemmelemente sind abhängig vom Gewicht und der Anordnung der verwendeten Ballen.

### WST Spannsysteme GmbH

Am Fledderbach 7  
D-49201 Dissen a.T.W.

Tel. +49(0) 5421/93 19-0

Fax +49(0) 5421/93 19-19

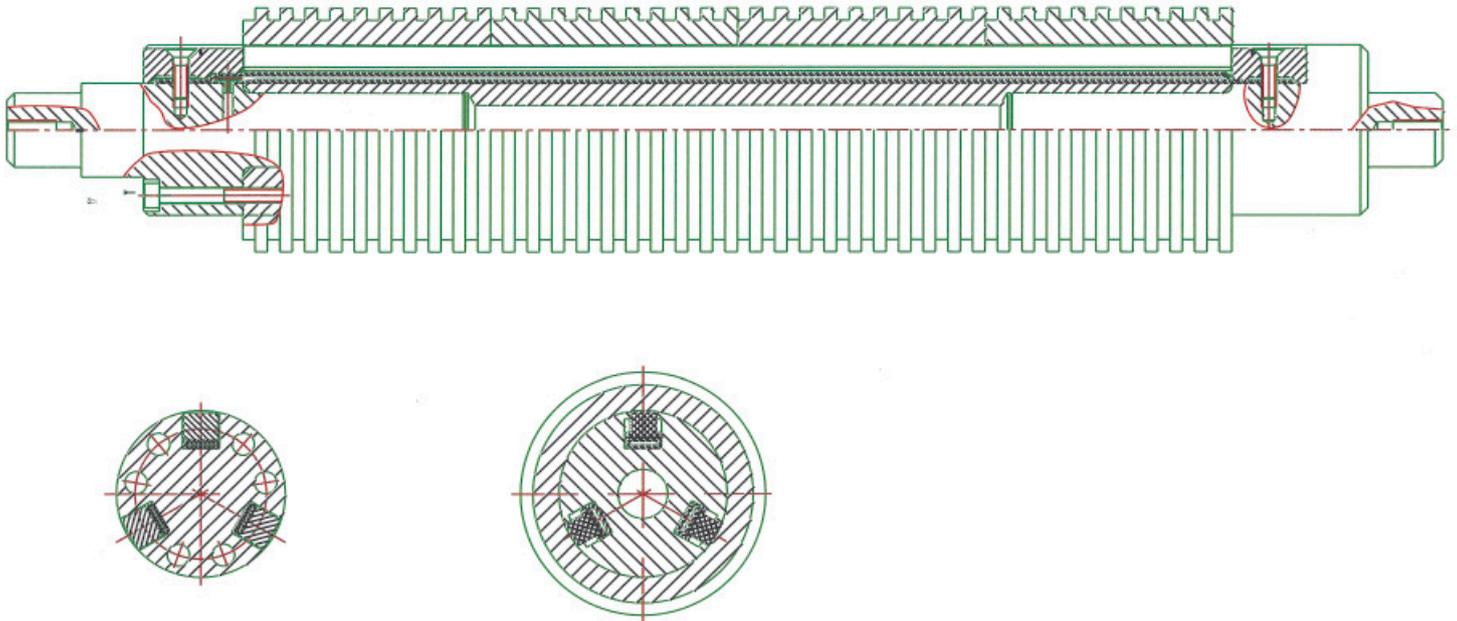
info@wst-spannsysteme.de  
www.wst-spannsysteme.de

# Spannwelle UMW

## Spannwelle UMW

- pneumatische Untermesserwelle
- schnelles, zentrisches Spannen der Schneidbuchsen
- leichtes Verschieben der Schneidbuchsen auf der hartverchromten, genau geschliffenen Untermesserwelle





## Spannwelle UMW

### Technische Beschreibung

Mit einer Füllpistole wird die Druckluft mit 6 bar axial oder radial durch das Füllventil oder durch eine stillstehende Luftzuführung in die außenliegenden Flachschräume gedrückt. Durch Pressen der Spannleisten nach außen gegen die Schneidbuchsen wird ein seitliches Verschieben bzw. Durchrutschen der Schneidbuchsen ausgeschlossen.

Der Wellenkörper der dynamisch ausgewuchteten Untermesserwelle wird hartverchromt und mit geringer Toleranz auf den Schneidbuchseninnendurchmesser geschliffen, so dass sich die Untermesser leicht verschieben lassen.

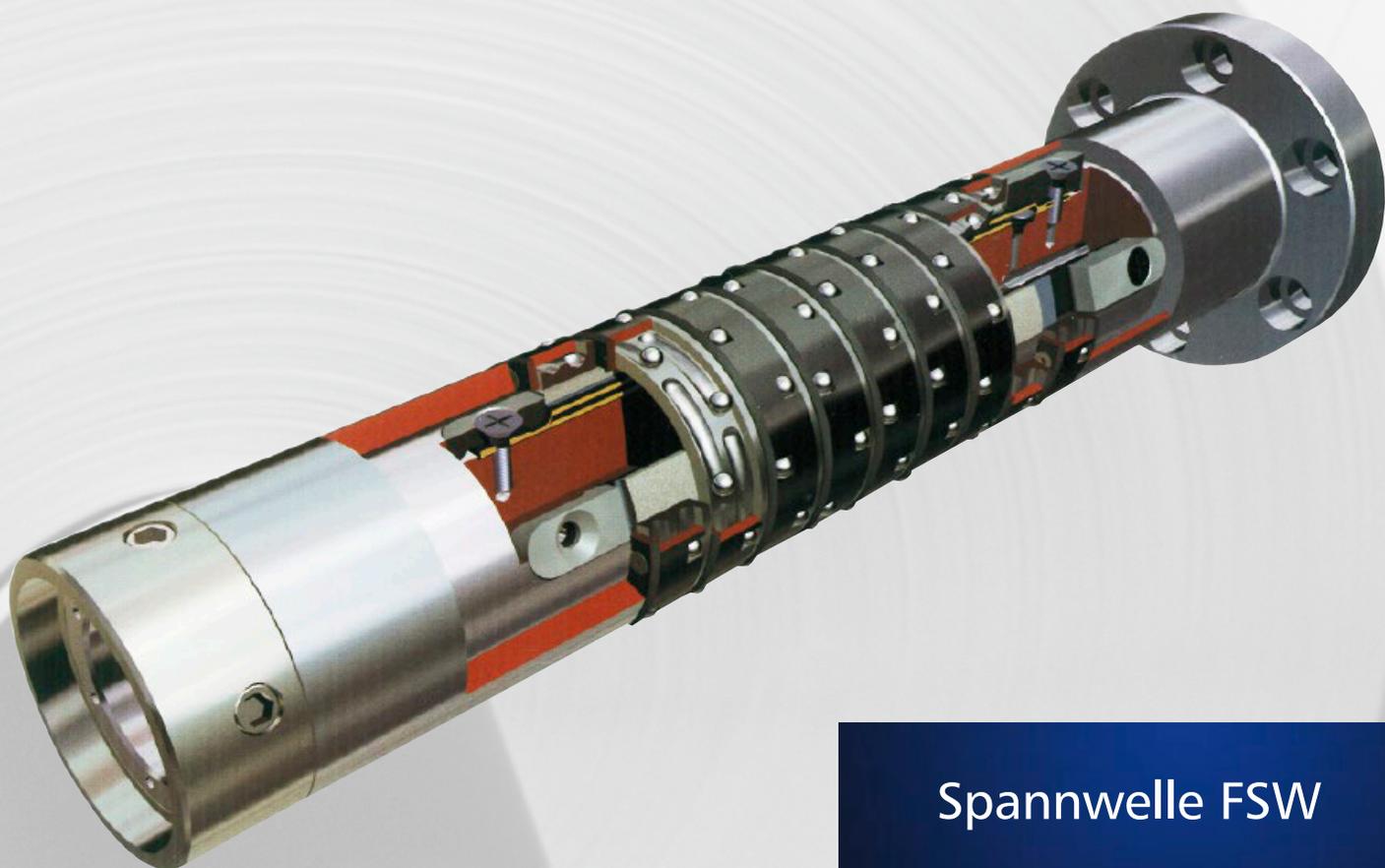
Die Spannwelle UMW ist für Schneidbuchsen mit einem Innendurchmesser von 68-400 mm lieferbar, auf Wunsch auch in anderen Abmessungen.

### WST Spannsysteme GmbH

Am Fledderbach 7  
D-49201 Dissen a.T.W.

Tel. +49(0) 5421/93 19-0  
Fax +49(0) 5421/93 19-19

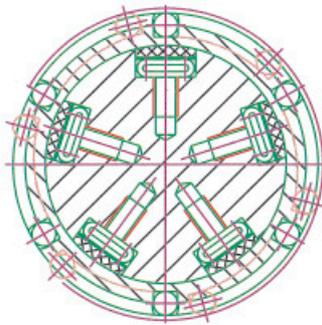
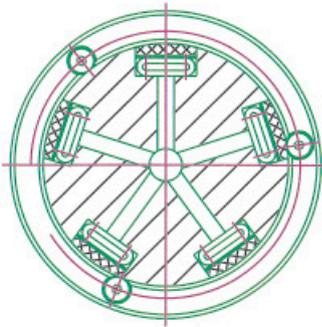
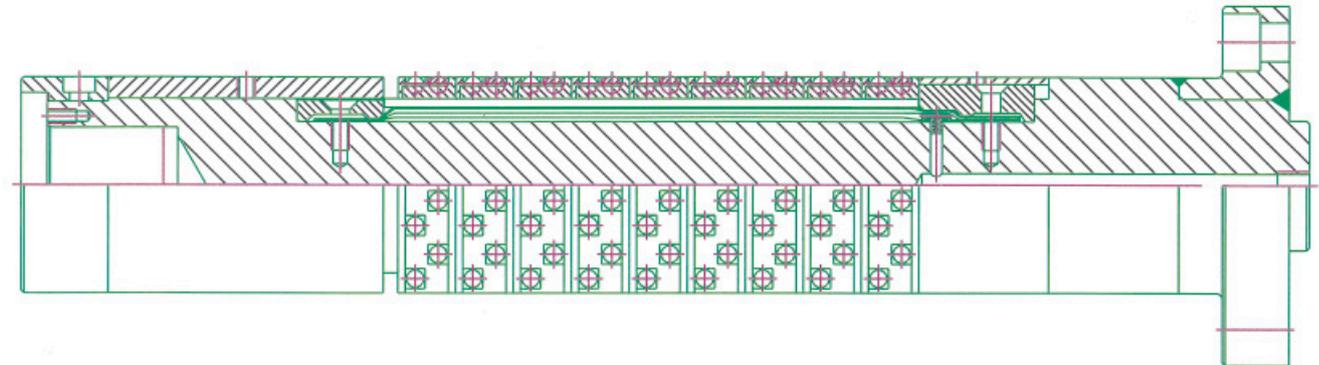
info@wst-spannsysteme.de  
www.wst-spannsysteme.de



## Spannwelle FSW

Friktionswelle pneumatisch regelbar,  
zentrisch spannend zum Aufwickeln  
von:

- Rollen mit unterschiedlicher  
Bahnspannung
- Rollen mit verschiedenen  
Bahnbreiten
- Rollen mit unterschiedlichen  
Außendurchmessern  
(dickenungleiches Material)



## Spannwelle FSW

### Technische Beschreibung

Die auf der hartverchromten und geschliffenen Trägerwelle installierten Friktionsringe spannen die eng tolerierten und harten Kartonhaülen durch eine kurze Drehung in Laufrichtung.

Eine fixierte Luftzuführung versorgt die Flachschläuche mit der benötigten Druckluft. Die Druckluft variiert von 0-7 bar, abhängig von Rollendurchmesser und vorgegebenem Bahnzug. Hierdurch werden die darüberliegenden Reibbeläge gegen die Innenringe der Friktionskörper gepresst. Die somit erzeugte Reibkraft überträgt das erforderliche Drehmoment auf die einzelnen aufzuwickelnden Rollen.

Um gleichmäßiges Aufwickeln bzw. Durchrutschen der Rollen zu erzielen, muss die Friktionswellendrehzahl bis zu 5 % Voreilung gegenüber der Bahngeschwindigkeit aufweisen.

Nach einer kurzen Drehung in Laufrichtung können die fertig aufgewickelten Rollen leicht abgezogen werden.

### WST Spannsysteme GmbH

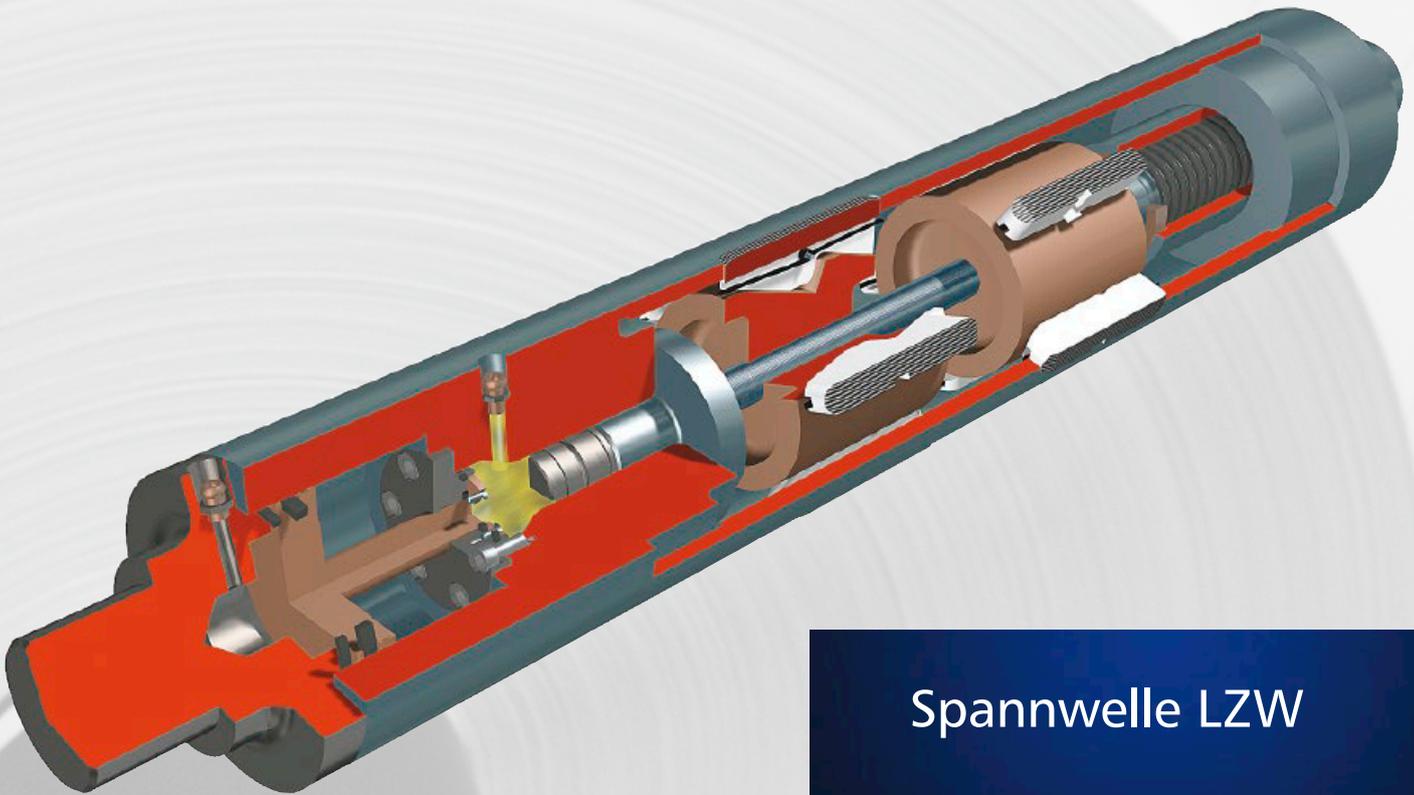
Am Fledderbach 7  
D-49201 Dissen a.T.W.

Tel. +49(0) 5421/93 19-0

Fax +49(0) 5421/93 19-19

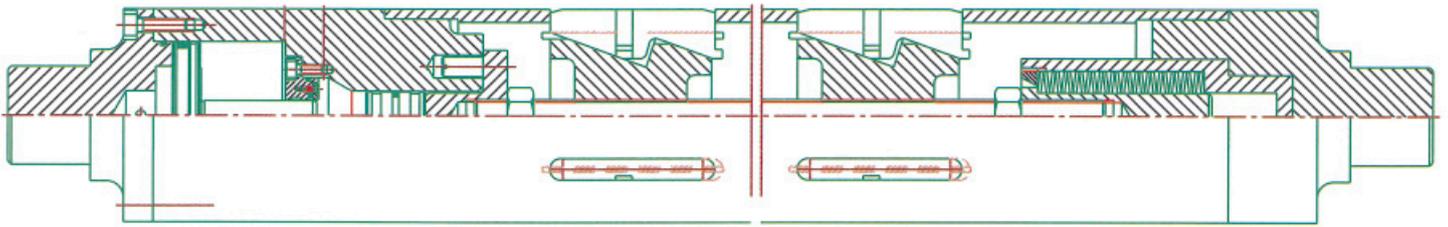
info@wst-spannsysteme.de  
www.wst-spannsysteme.de

## Spannwelle LZW



### Spannwelle LZW

- Spannwelle, zentrisch spannend, pneumatisch betätigt, mechanisch expandierend, zum Auf- und Abwickeln
- zentrisches Spannen der Hülsen
- hohe Drehmomentübertragung durch die Kolbenkraft und einen hydraulischen Druckverstärker
- ruhiger Lauf, auch bei schweren Rollen und hohen Bahngeschwindigkeiten
- schnelles Spannen und Entspannen der Hülse durch geringeres benötigtes Luftvolumen



## Spannwelle LZW

### Technische Beschreibung

Mit Hilfe einer Füllpistole wird die Druckluft mit 6 bar durch das radial oder axial angeordnete Füllventil in den Zylinderraum gedrückt.

Durch die axiale Verschiebung des pneumatischen Kolbens dringt die Kolbenstange in den Hydraulikraum ein, die Hydraulikflüssigkeit verdrängt den Hydraulikkolben, dieser verschiebt eine mit Keilführungen bestückte Gewindestange, so dass die Spannkeile über eine schiefe Ebene zentrisch nach außen gegen die Hülse gepresst werden. Die Höhe der am Umfang angeordneten Spannkeile kann satzweise durch die mit Innengewinde versehenen Keilführungen eingestellt werden.

Das zentrische Spannen der Hülse wird durch das gleichmäßige Expandieren der Spannkeile ermöglicht.

Wird der Zylinderraum entlüftet, schiebt eine gegenüberliegende Druckfeder die Gewinde-

stange mit den darauf befindlichen Keilführungen und die mit Schenkelfedern bestückten Spannkeile in die Ausgangsstellung zurück. Nun ist die Hülse entspannt und die Spannwelle kann aus der Rolle gezogen werden.

Die Spannwelle LZW ist mit einem Innendurchmesser von 70-400 mm lieferbar, auf Wunsch auch in anderen Abmessungen.

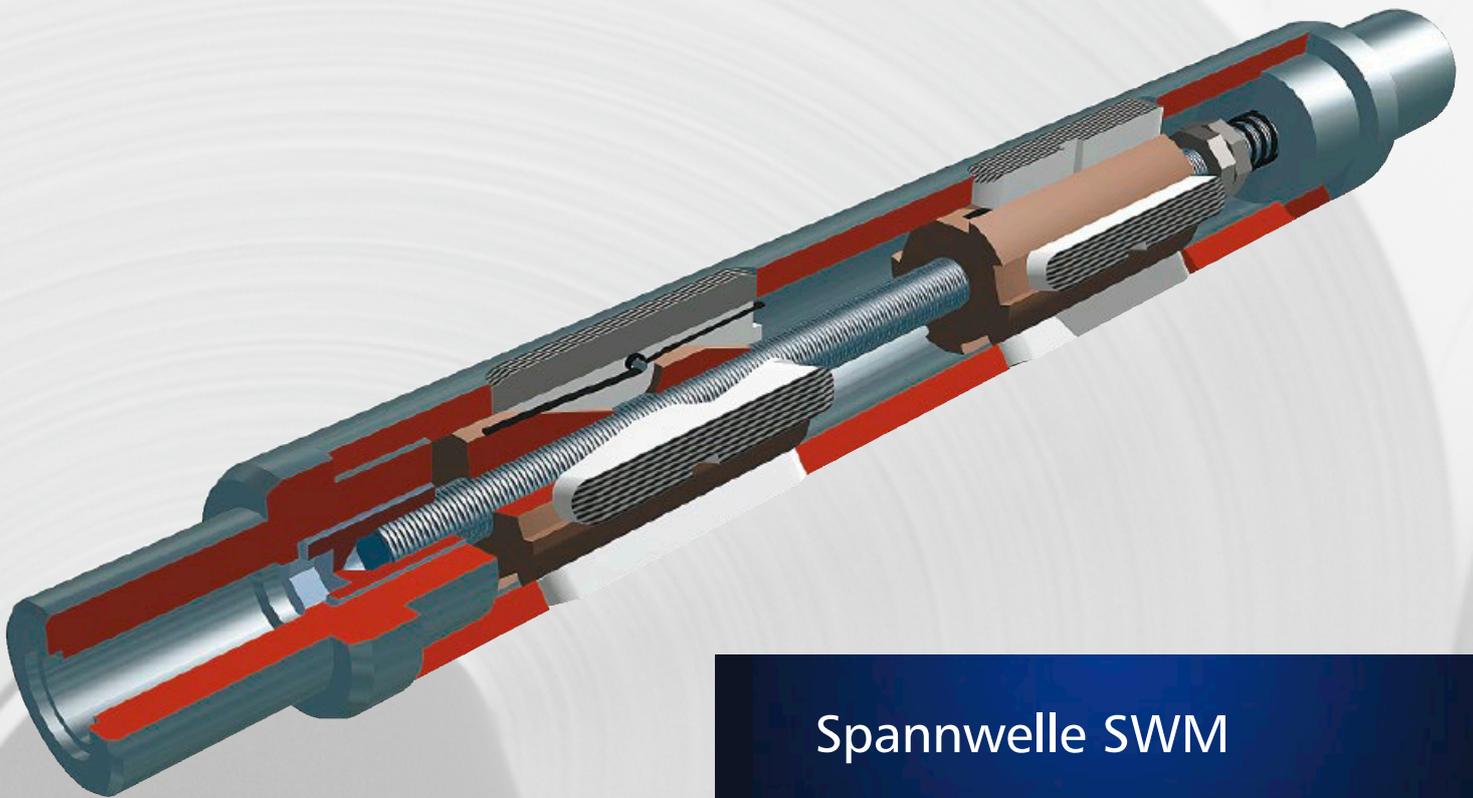
### WST Spannsysteme GmbH

Am Fledderbach 7  
D-49201 Dissen a.T.W.

Tel. +49(0) 5421/93 19-0

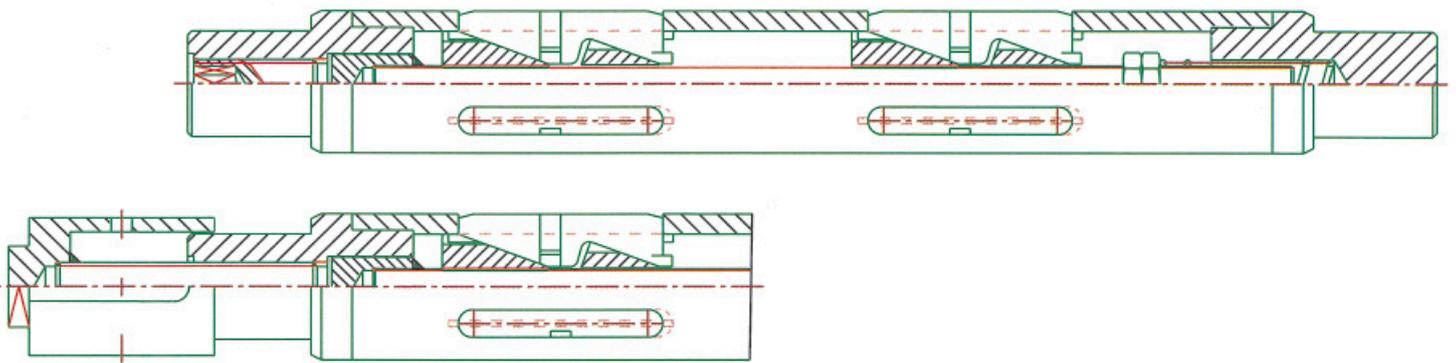
Fax +49(0) 5421/93 19-19

[info@wst-spannsysteme.de](mailto:info@wst-spannsysteme.de)  
[www.wst-spannsysteme.de](http://www.wst-spannsysteme.de)



## Spannwelle SWM

- » mechanisch zentrisch spannende Spannwelle, mit innen- oder außenliegender Spannmutter
- » einfache Bedienung
- » wartungsarm
- » für Wickelhülsen ab 70 mm Innendurchmesser
- » schnelles Spannen und Entspannen der Wickelhülse
- » ruhiger Lauf auch bei hohen Geschwindigkeiten durch die zentrische Spannung
- » hohe Drehmomentübertragung



## Spannwelle SWM

### Technische Beschreibung

Mit Hilfe eines Steckschlüssels wird die innenliegende Spannschraube manuell betätigt, so dass die Spannkeile mechanisch über eine schiefe Ebene zentrisch gegen die aufgeschobenen Hülsen gepresst werden.

Die Keilführungen werden mittels einer Gewindestindel axial im Tragrohr verschoben. Beim Entspannen werden die Innenteile über eine Druckfeder in die Ausgangsstellung zurückgeschoben, ebenso gelangen die Spannkeile über Federdruck in Nullstellung zurück.

Die Spannwenzapfen können an die vorhandene Aufnahme angepasst werden.

Für unterschiedliche Hülsenarten werden verschiedene aufsetzbare Spannkeile aus Gummi, Aluminium oder Stahl mit Längsrillen eingesetzt.

### WST Spannsysteme GmbH

Am Fledderbach 7  
D-49201 Dissen a.T.W.

Tel. +49(0) 5421/93 19-0  
Fax +49(0) 5421/93 19-19

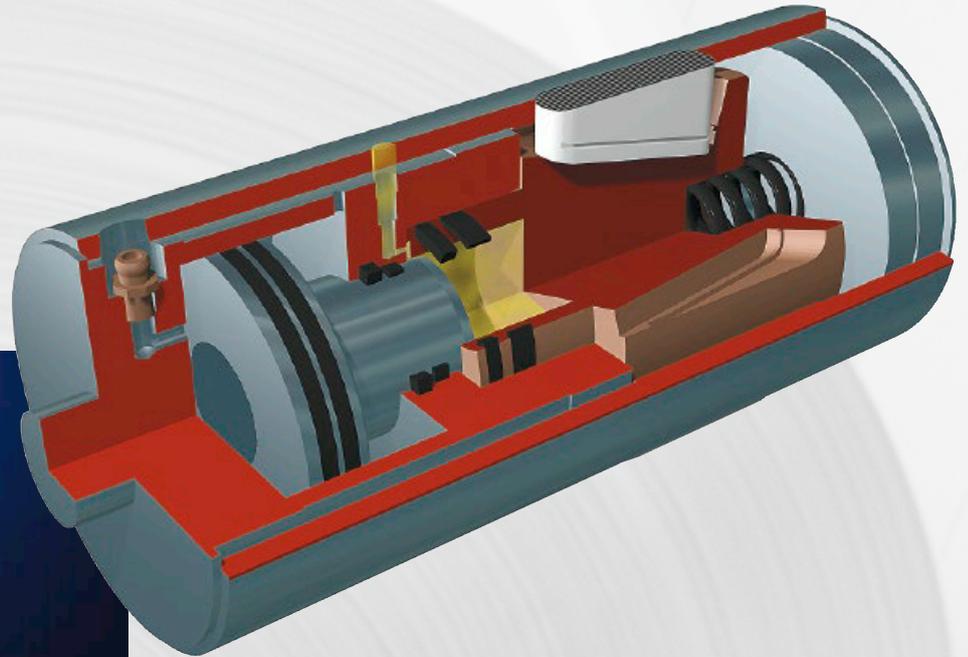
info@wst-spannsysteme.de  
www.wst-spannsysteme.de

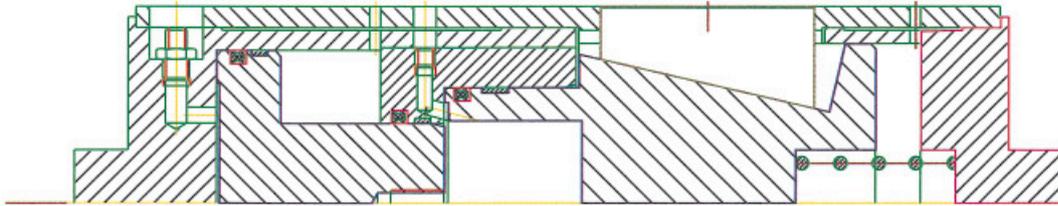
## Spannwelle SWL/SDZ

### Spannwelle SWL

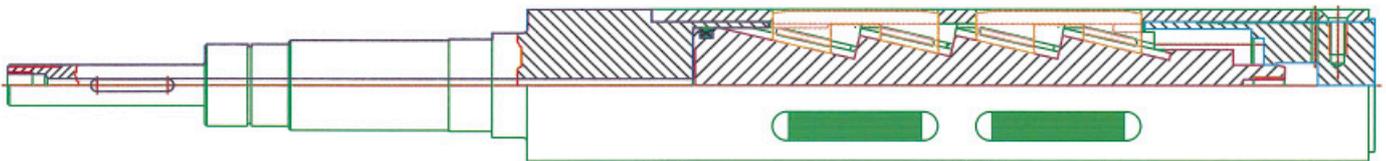
### Spanndorn SDZ (einseitig gelagert)

- zentrisch spannend
- pneumatisch betätigt
- wartungsarm
- bahnförmige Materialien, hohe Ballengewichte
- für hohe Drehzahlen und exakt zentrische Wickelhülzenspannung
- Spannweg von 12 mm ermöglicht das Fahren von verschiedenen Wickelhülsen bei niedrigen Drehzahlen





Typ SWL



Typ SDZ

## Spannwelle SWL Spanndorn SDZ (einseitig gelagert)

### Technische Beschreibung

Aus dem Tragrohr werden Spannkeile zentrisch nach außen gedrückt. Durch eine günstige Kraftübersetzung können große Gewichte im Bereich der Selbsthemmung gespannt werden, gegebenenfalls mit Kraftübersetzung und Federspannung.

Das Tragrohr ist je nach Ballengewicht, Ballenbreite und Drehmoment mit einer Anzahl Spannelemente bestückt. Es kann wahlweise aus Stahl, Aluminium oder carbonfaserverstärktem Kunststoff gefertigt werden.

Die Kolben sind aus Aluminium oder Stahl und haben Spezialdichtungen.

Der Spanndorn SDZ entspricht der Spannweite des Typs SWL, ist jedoch einseitig gelagert.

### WST Spannsysteme GmbH

Am Fledderbach 7  
D-49201 Dissen a.T.W.

Tel. +49(0) 5421/93 19-0

Fax +49(0) 5421/93 19-19

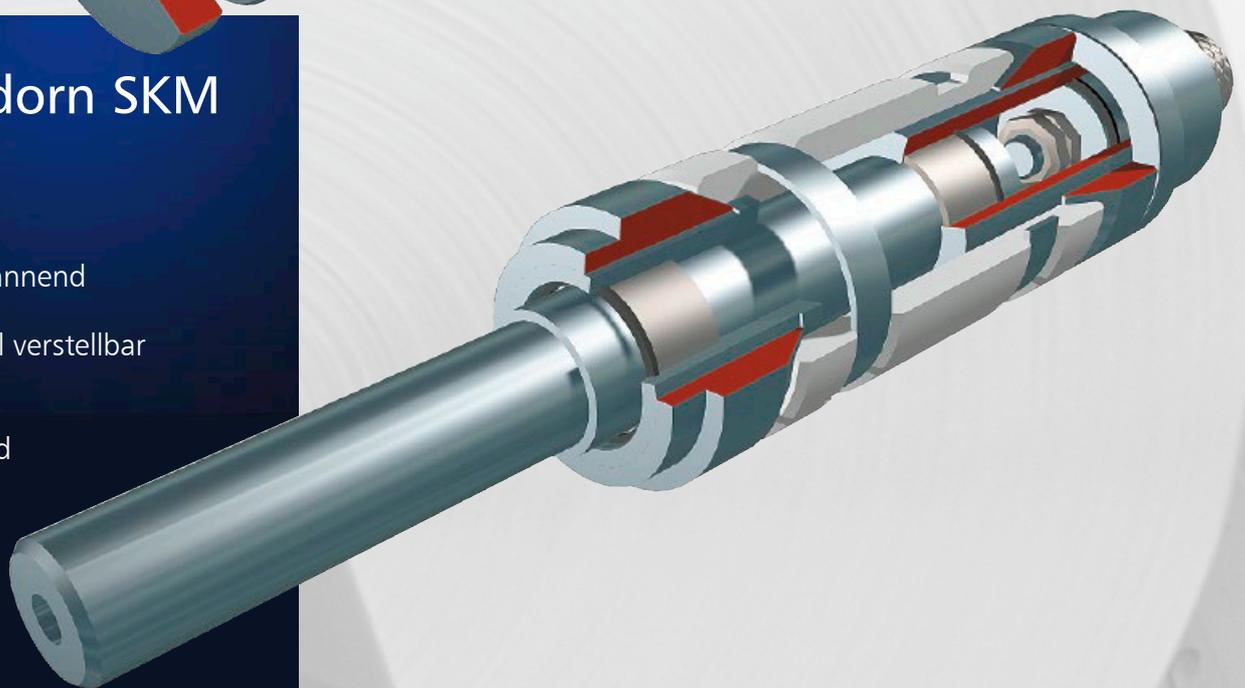
info@wst-spannsysteme.de  
www.wst-spannsysteme.de

## Spanndorn SKA/SKM



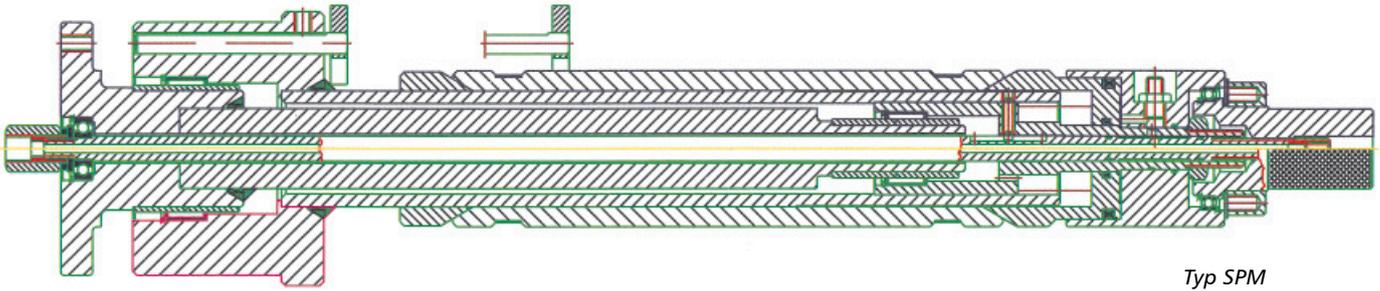
### Spanndorn SKM

- » angetrieben
- » zentrisch spannend
- » axial manuell verstellbar
- » mechanisch expandierend

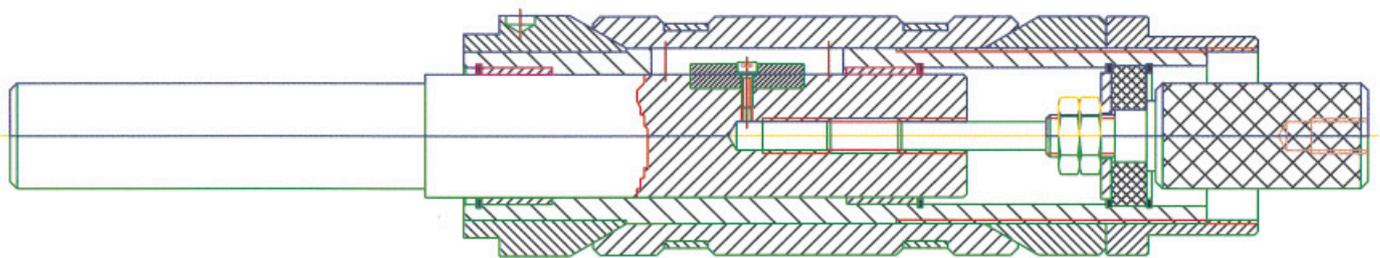


### Spanndorn SKA

- » Abrollachse
- » zentrisch spannend
- » pneumatisch betätigt
- » axial manuell verstellbar
- » pneumatische Luftzuführung



Typ SPM



Typ SKA

## Spanndorn SKA / SKM

### Technische Beschreibung

#### *Spanndorn SKA:*

Spanndorn ausgebildet als Abrollachse. Die gebremste Rolle wird mit Hilfe des Bahnzuges abgewickelt. Die Rolle wird mit Hilfe von außenliegenden Spannbacken gespannt. Die Kraftübertragung erfolgt pneumatisch mit permanenter Luftzuführung über Drehverteiler. Eine axiale Verstellung ist mit Hilfe der rechten Rändelschraube möglich.

#### *Spanndorn SKM:*

Der Spanndorn wird im Maschinengehäuse gelagert und angetrieben. Das Spannen erfolgt manuell mit Hilfe einer Rändelmutter, ebenso die axiale Verstellung. Die Kraftübertragung erfolgt über Konen auf die dreiteilige Klemmhülse.

### WST Spannsysteme GmbH

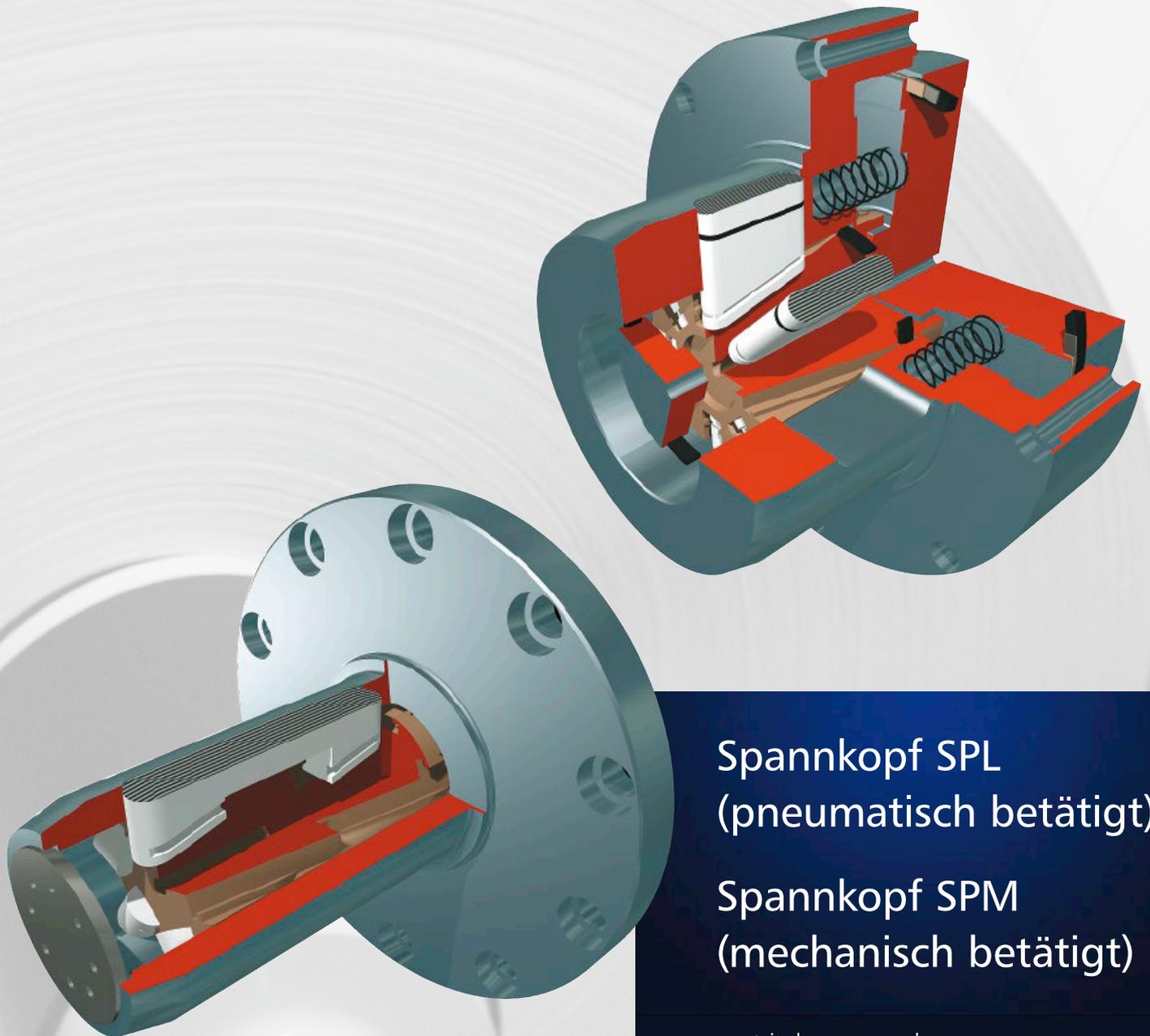
Am Fledderbach 7  
D-49201 Dissen a.T.W.

Tel. +49(0) 5421/93 19-0

Fax +49(0) 5421/93 19-19

info@wst-spannsysteme.de  
www.wst-spannsysteme.de

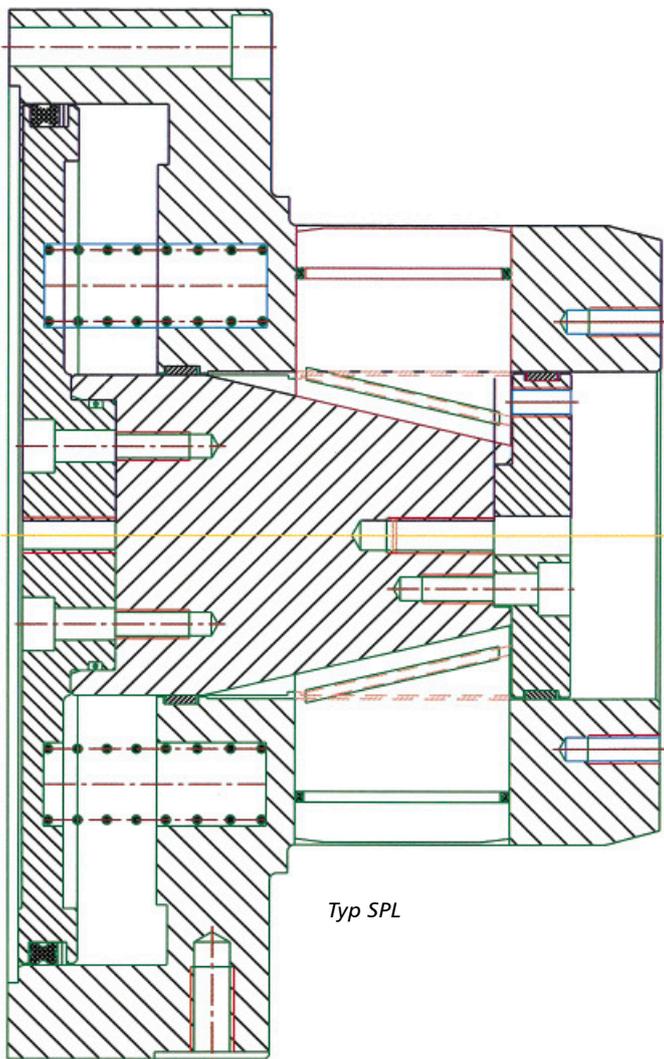
# Spannkopf SPL/SPM



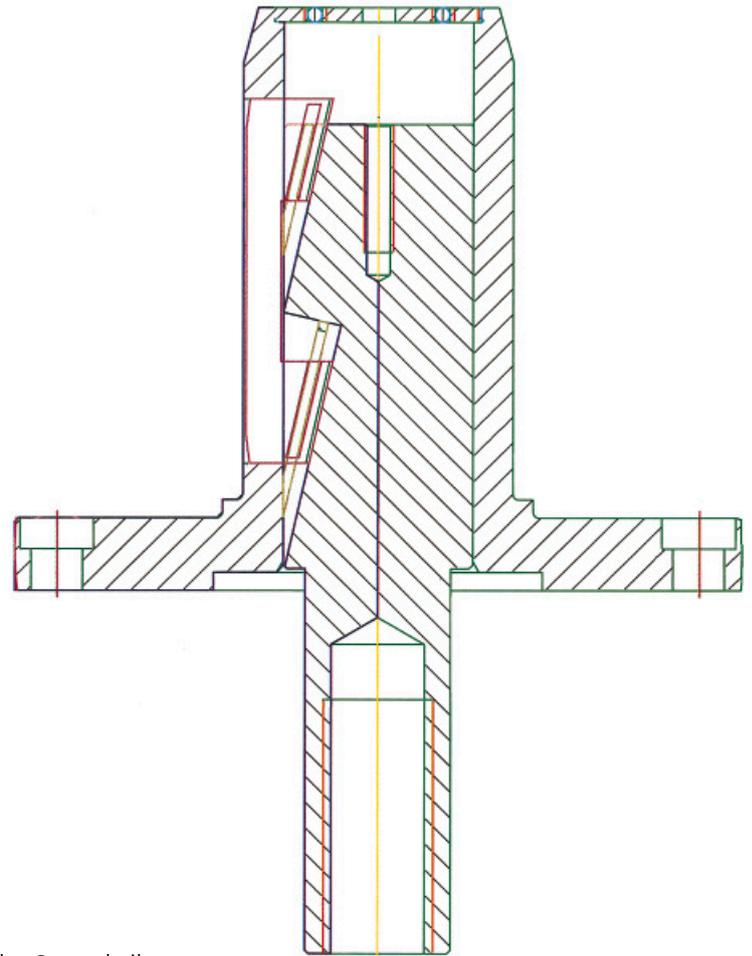
**Spannkopf SPL**  
(pneumatisch betätigt)

**Spannkopf SPM**  
(mechanisch betätigt)

- zentrisch spannend
- bahnförmige Materialien
- auch hohe Ballengewichte
- Spannweg bis 12 mm



Typ SPL



Typ SPM

## Spannkopf SPL / SPM

### Technische Beschreibung

In den Tragzapfen integrierte konische Spannkeile mit wartungsfreier Beschichtung werden mit Hilfe einer günstigen Kraftübersetzung pneumatisch (Spannkopf SPL) oder mechanisch (Spannkopf SPM) nach außen gedrückt. Der Ballen wird hierdurch im Bereich der Selbsthemmung gespannt.

Die Luftbefüllung des Spannkopfes SPL kann wahlweise durch die Welle oder radial am Spannkopf erfolgen.

In Abhängigkeit vom Ballengewicht und dem Drehmoment werden die Zylinderanschlussmaße konstruiert.

Je nach Anwendung können die Kolben aus Aluminium oder Stahl gefertigt werden, wobei Spezialdichtungen Verwendung finden. Im Tragrohr befindliche Druckstücke sind gegen ein Herausschleudern gesichert.

Um größere Hülsendurchmesser zu spannen, besteht die Möglichkeit, Adapter auf den Spannkopf zu schieben.

### WST Spannsysteme GmbH

Am Fledderbach 7  
D-49201 Dissen a.T.W.

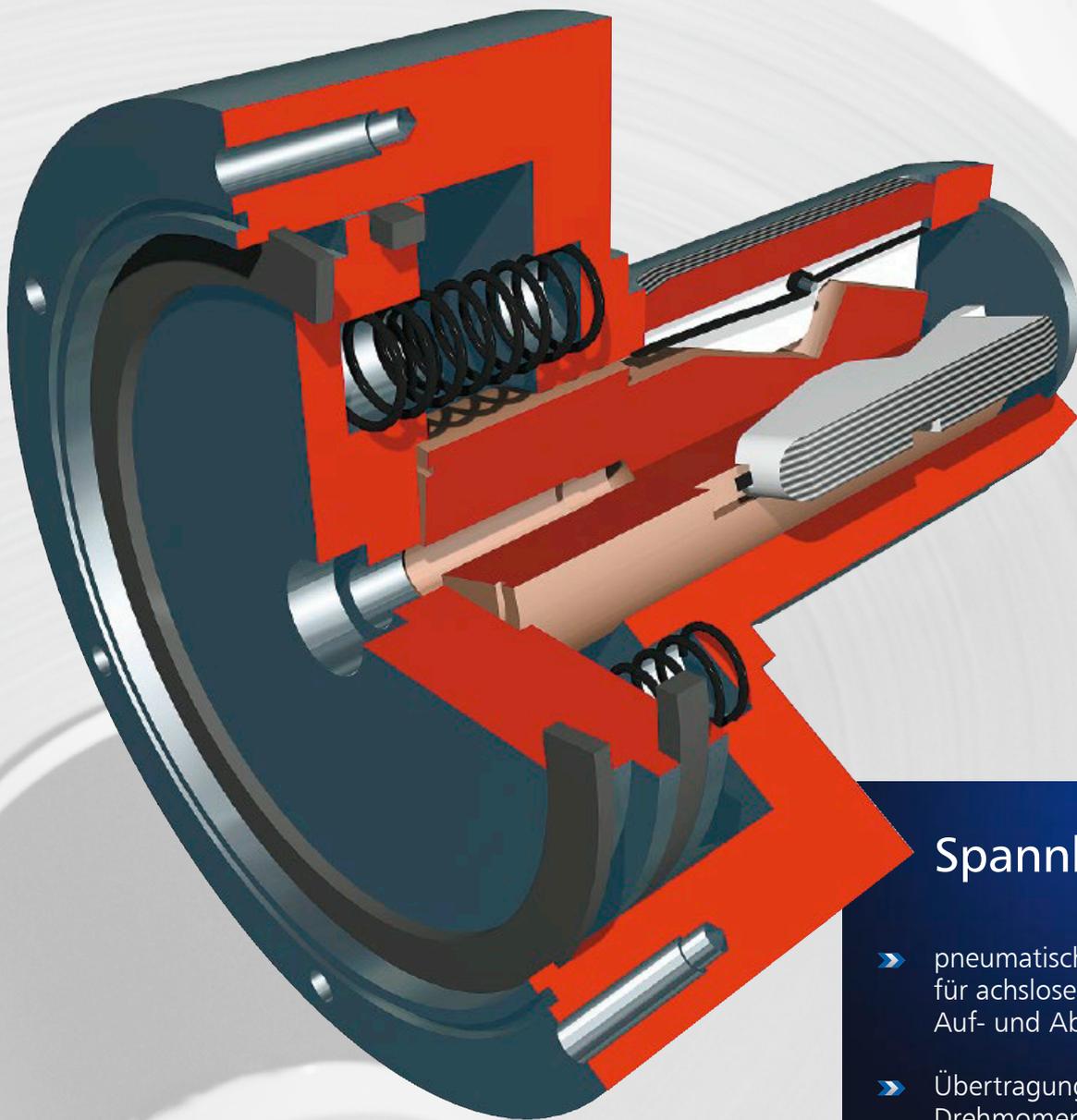
Tel. +49(0) 5421/93 19-0

Fax +49(0) 5421/93 19-19

[info@wst-spannsysteme.de](mailto:info@wst-spannsysteme.de)

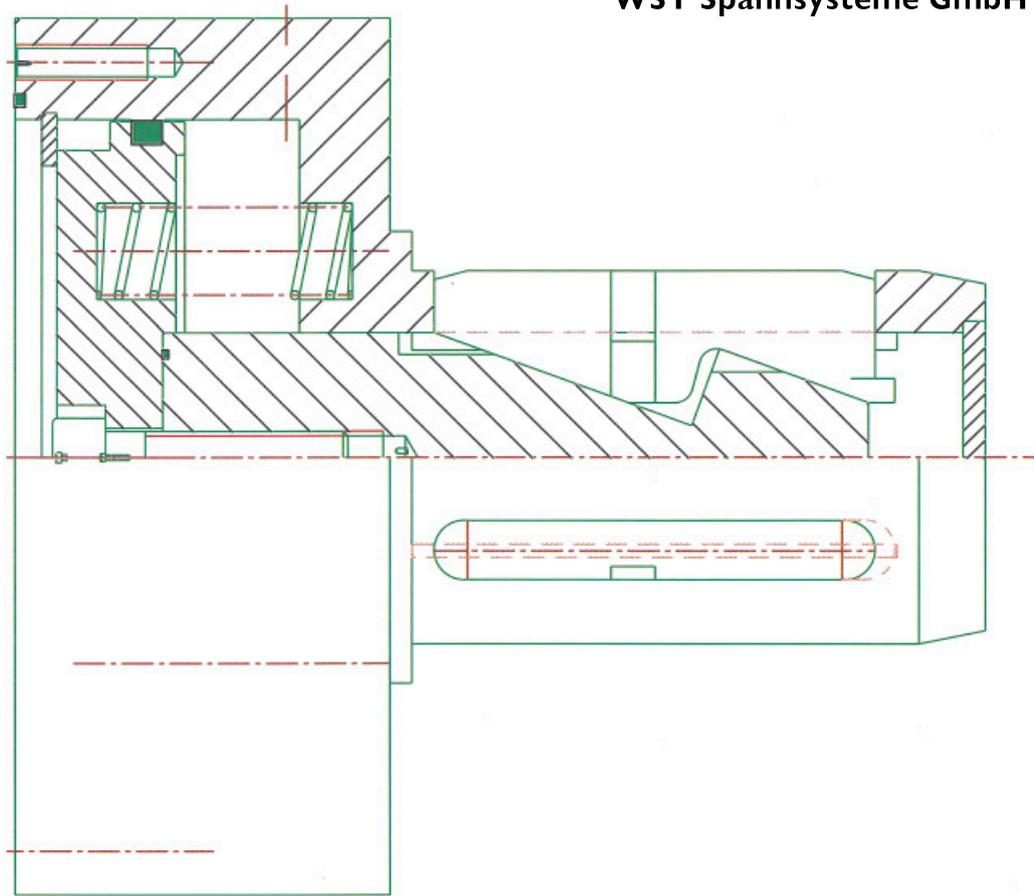
[www.wst-spannsysteme.de](http://www.wst-spannsysteme.de)

## Spannkopf LSK



### Spannkopf LSK

- pneumatischer Spannkopf für achsloses Auf- und Abwickeln
- Übertragung von hohen Drehmomenten durch die Kolbenkraft, insbesondere mit Druckübersetzer
- zentrisches Spannen von verschiedenen Hüsendurchmessern mit einem Spannkopf möglich
- zum Spannen der Hülsen kann die Belüftung radial oder axial installiert werden



## Spannkopf LSK

### Technische Beschreibung

Die radiale oder axiale Druckluftzuführung von 6 bar verschiebt den pneumatischen Kolben und die Keilführung in axialer Richtung, so dass die Spannkeile zentrisch nach außen über eine schiefe Ebene gegen die Hülse gepresst werden und dadurch das erforderliche Drehmoment übertragen.

Nach der Entlüftung wird die Keilführung durch eine Druckfeder bzw. die Spannkeile mit einer Schenkelfeder in ihre Ausgangsstellung zurückgeschoben. Je nach Hülsenmaterial ist die Oberfläche der Spannkeile gummiert oder aus Stahl mit Längsrillen beschaffen.

Die Expansion des Spannkopfes kann auch durch eine Schubstange erfolgen.

Um größere Hülseninnendurchmesser zu spannen, besteht die Möglichkeit, Adapter auf den Spannkopf zu schieben.

### WST Spannsysteme GmbH

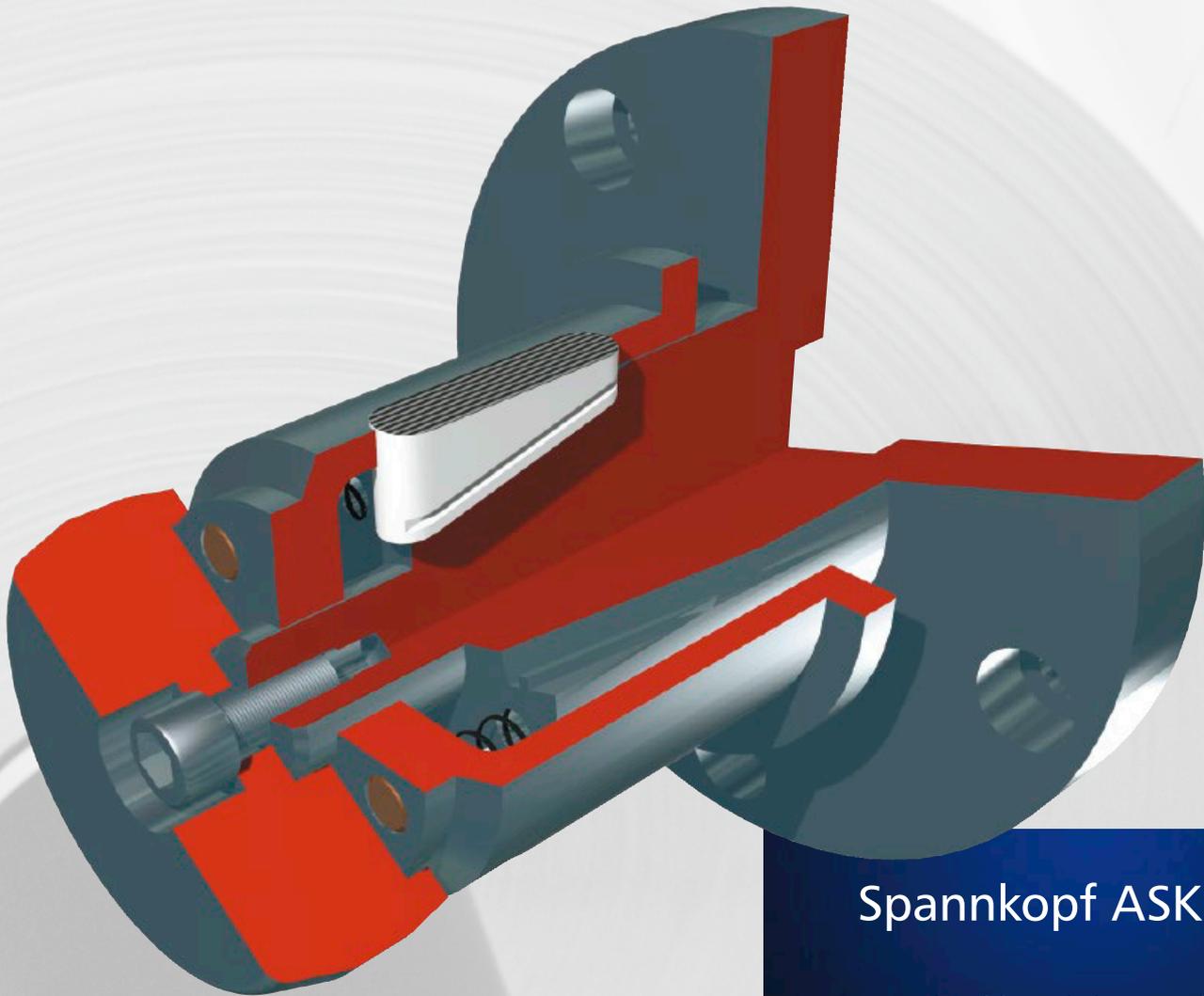
Am Fledderbach 7  
D-49201 Dissen a.T.W.

Tel. +49(0) 5421/93 19-0

Fax +49(0) 5421/93 19-19

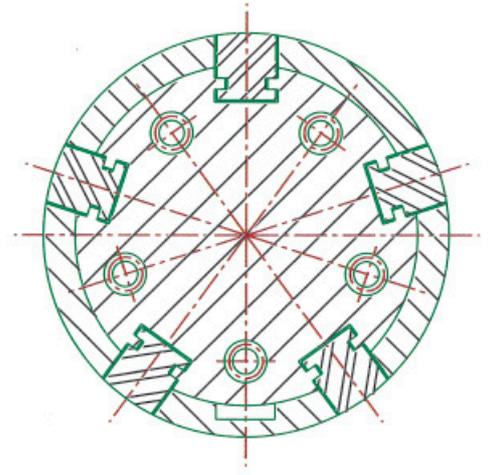
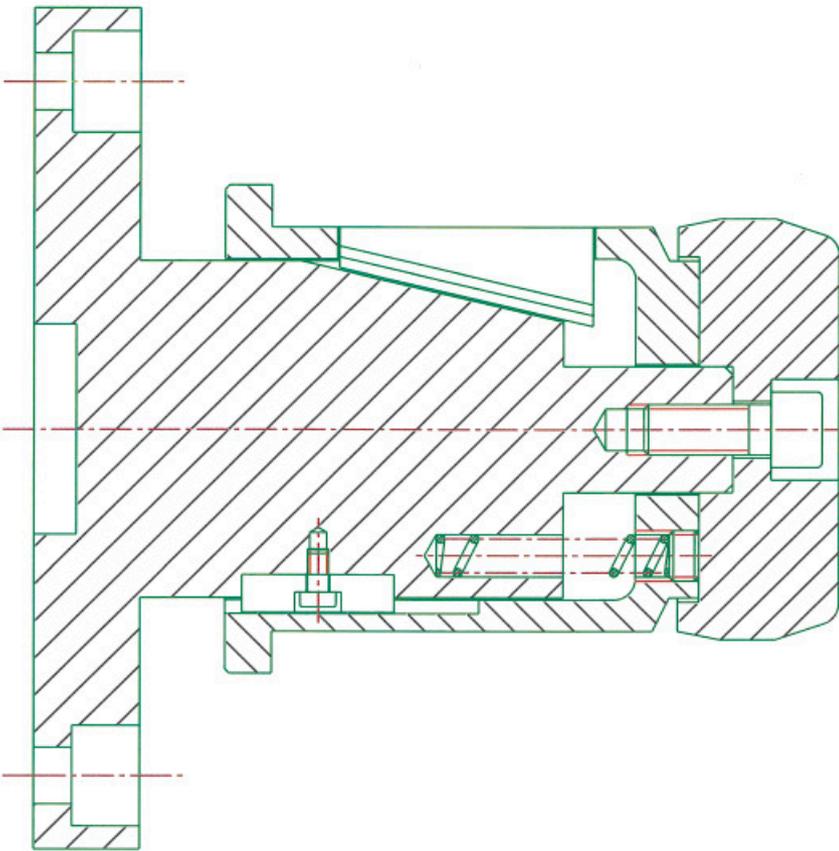
info@wst-spannsysteme.de  
www.wst-spannsysteme.de

# Spannkopf ASK



## Spannkopf ASK

- Spannkopf für achsloses Auf- und Abwickeln
- schnelles Spannen und Entspannen
- schnelles Auswechseln der Spannköpfe für verschiedene Hüsendurchmesser
- wartungsarm
- zentrisches Spannen der Hülsen durch eine axiale Verschiebekraft
- auch ohne Zentriernase erhältlich



## Spannkopf ASK

### Technische Beschreibung

Der Spannkopfflansch wird mit dem vorhandenen Wellenflansch verschraubt.

Durch die zu spannende Hülse und die von der Anlage aufzubringende Schubkraft wird der Mantel des Spannkopfes axial verschoben. Die Spannkeile werden hierdurch zentrisch auf der feststehenden Keilführung nach außen gegen die Hülse gepresst.

Um ein vorzeitiges Expandieren zu vermeiden, ist der Spannkopf mit einer feststehenden Zentriernase ausgerüstet.

Die axiale Schubkraft bestimmt das zu übertragende Drehmoment.

Der Spannkopf ASK ist mit einem Innendurchmesser von 60-400 mm lieferbar, auf Wunsch auch in anderen Abmessungen.

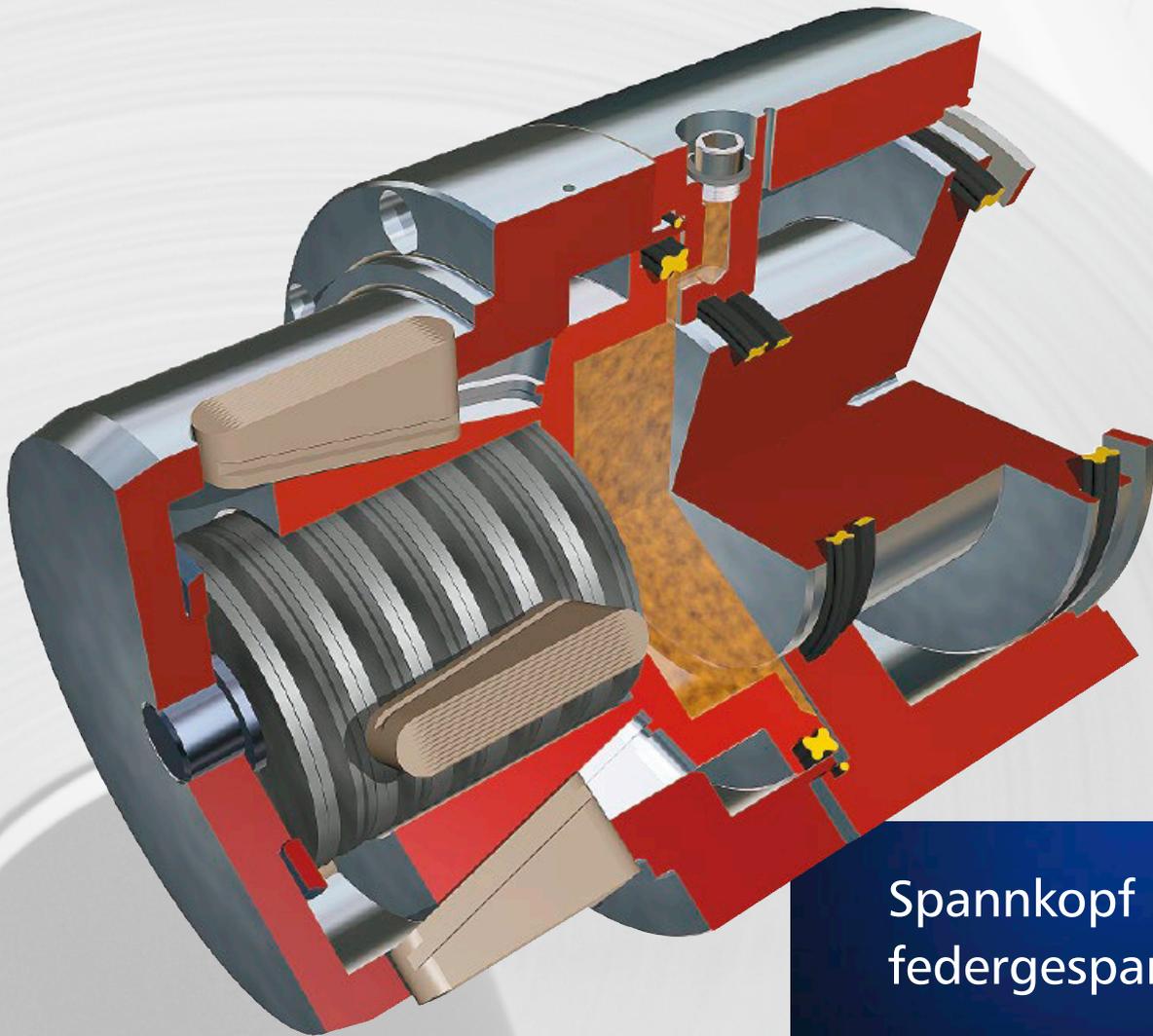
### WST Spannsysteme GmbH

Am Fledderbach 7  
D-49201 Dissen a.T.W.

Tel. +49(0) 5421/93 19-0

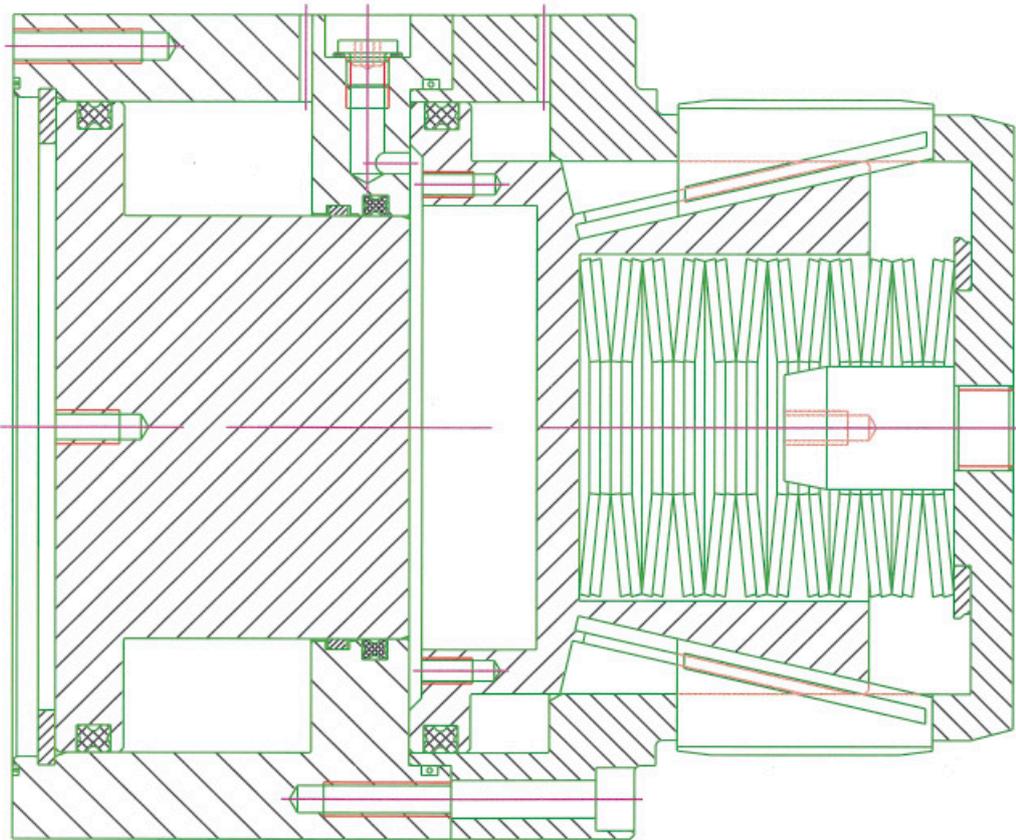
Fax +49(0) 5421/93 19-19

info@wst-spannsysteme.de  
www.wst-spannsysteme.de



## Spannkopf SPS, federgespannt

- pneumatischer Spannkopf für achsenloses Auf- und Abwickeln
- Übertragung von hohen Drehmomenten durch die Kolbenkraft, insbesondere mit Druckübersetzer
- zentrisches Spannen von verschiedenen Hülsendurchmessern mit einem Spannkopf möglich
- zum Spannen der Hülsen kann die Belüftung radial und axial installiert werden



## *Spannkopf SPS*

### **Technische Beschreibung**

Dieser Spannkopf gewährleistet eine absolute Spannsicherheit durch Federvorspannung. Das Federpaket wird mit Hilfe eines pneumatisch angetriebenen Kolbens und einer hydraulischen Kraftübersetzung vorgespannt, wobei die Spannreihen ihren kleinsten Durchmesser erreichen. Nach Aufschieben des Ballens bzw. der Hülse wird die Luft abgelassen und die Federkraft spannt die Keile.

Um größere Hülseninnendurchmesser zu spannen, besteht die Möglichkeit, Adapter auf den Spannkopf zu schieben.

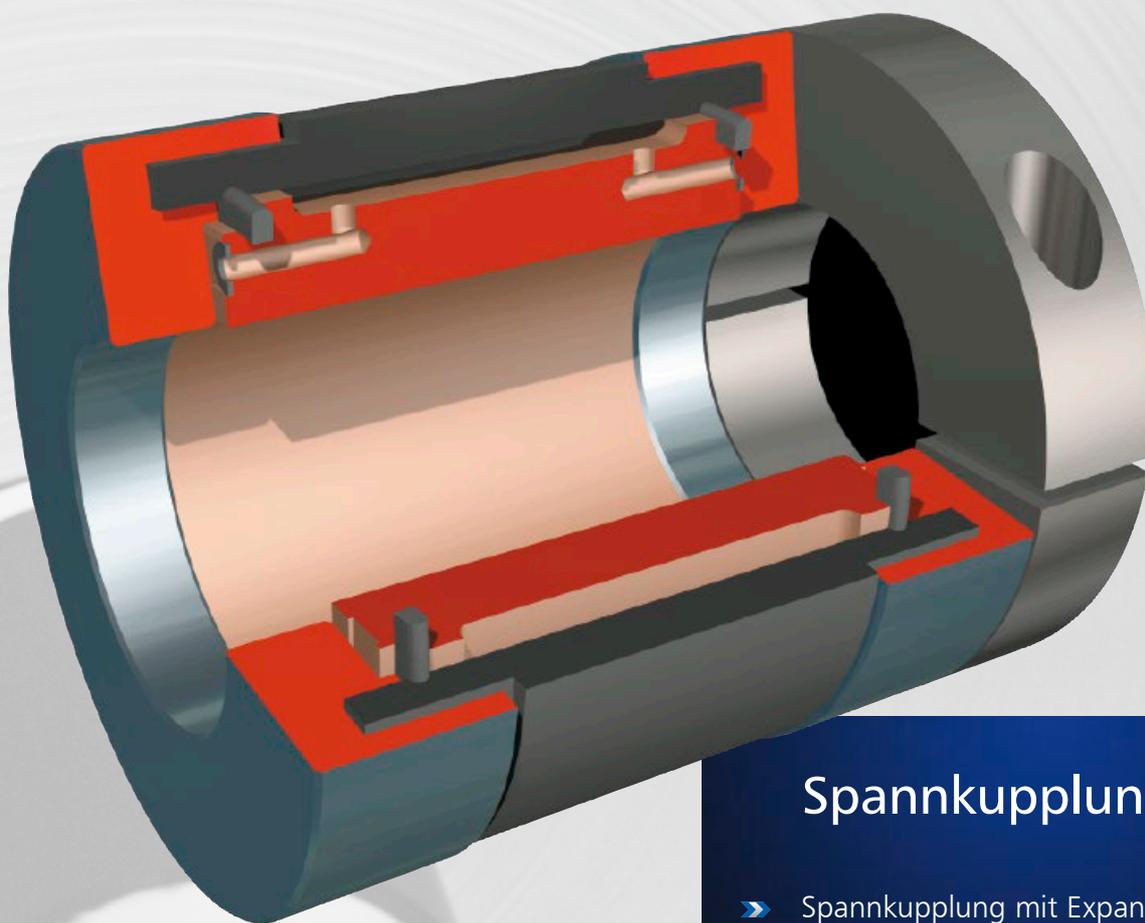
### **WST Spannsysteme GmbH**

Am Fledderbach 7  
D-49201 Dissen a.T.W.

Tel. +49(0) 5421/93 19-0  
Fax +49(0) 5421/93 19-19

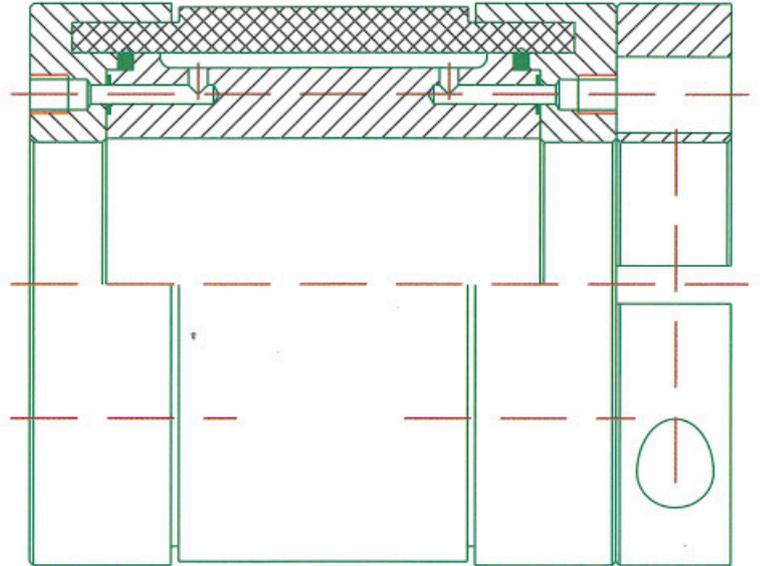
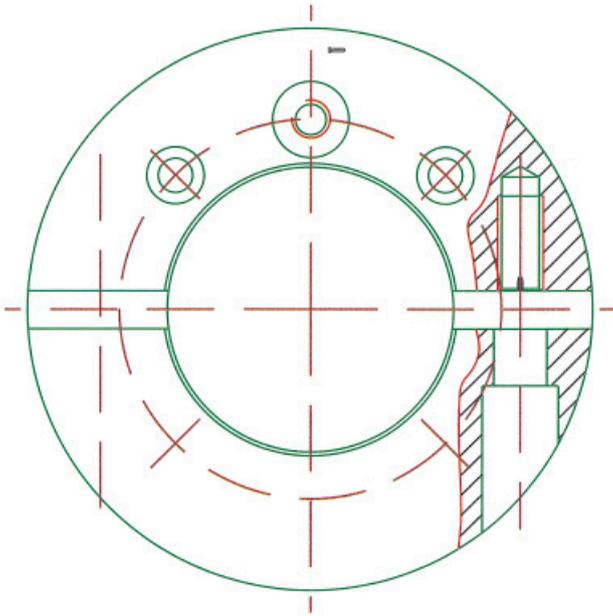
info@wst-spannsysteme.de  
www.wst-spannsysteme.de

## Spannkupplung ADX



### Spannkupplung ADX

- Spannkupplung mit Expansionsreifen
- pneumatisch betätigt
- je nach Rollenbreite versetzbar
- zum Spannen von Wickelhülsen aus Karton, Stahl, Kunststoff etc., mit einem Innendurchmesser von 148-155 mm



## Spannkupplung ADX

### Technische Beschreibung

Mit einem Spannungsbereich von 148-155 mm werden die Spannkupplungen je nach Rollenbreite paarweise auf eine vorhandene Spannwellen, z. B. vom Typ SWX oder SWL, oder auf eine Tragachse aufgeschoben und festgeklemmt.

Eine Druckluftpistole befüllt die Kupplung mit 5-7 bar durch das radial oder axial angeordnete Schnellentlüftungsventil. Die Belüftung kann einzeln oder paarweise vorgenommen werden.

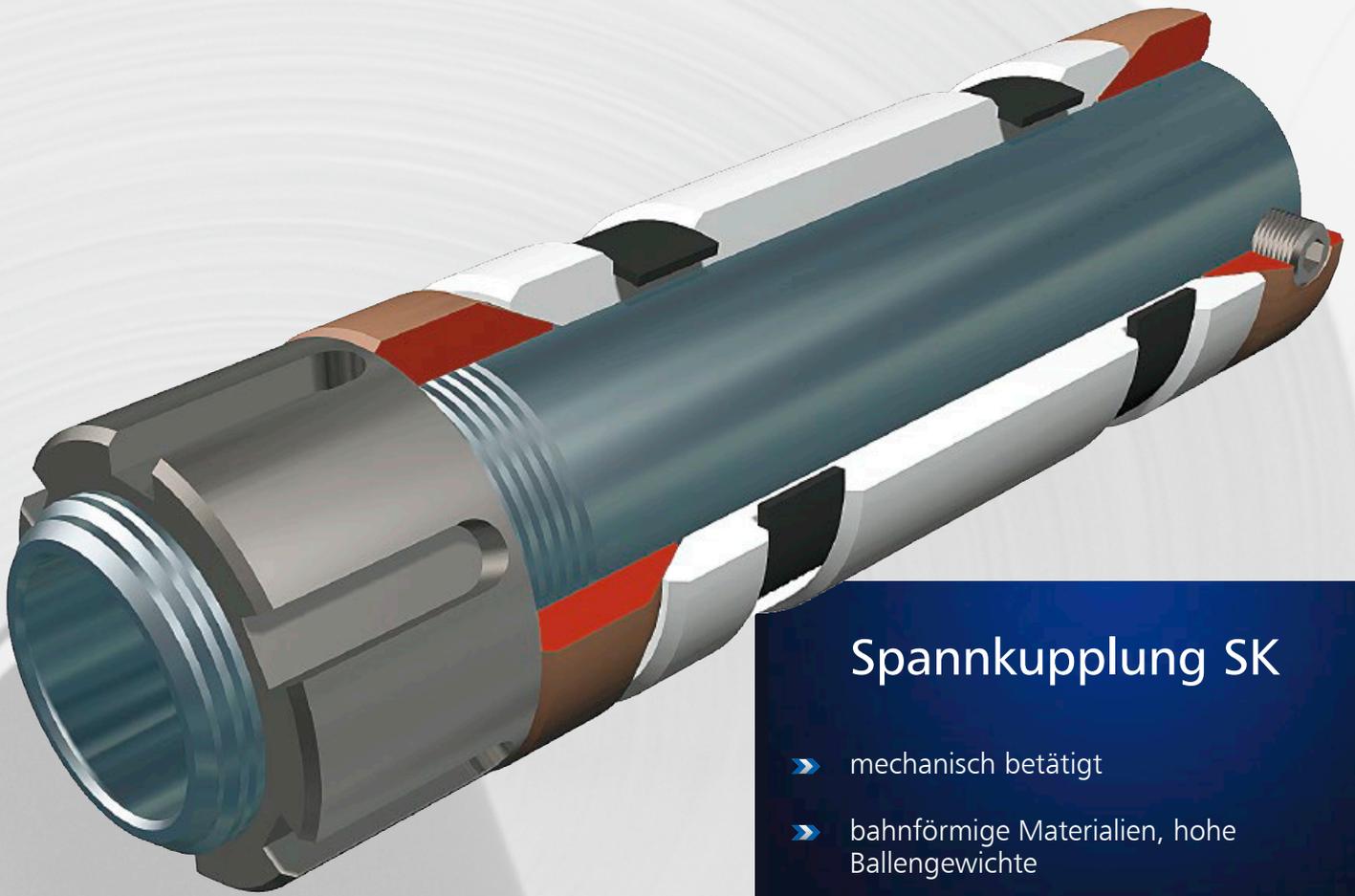
### WST Spannsysteme GmbH

Am Fledderbach 7  
D-49201 Dissen a.T.W.

Tel. +49(0) 5421/93 19-0

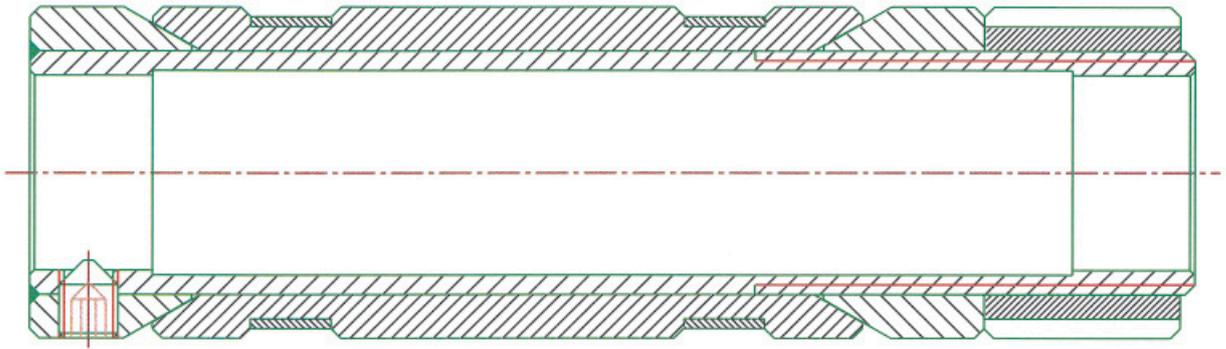
Fax +49(0) 5421/93 19-19

info@wst-spannsysteme.de  
www.wst-spannsysteme.de



## Spannkupplung SK

- » mechanisch betätigt
- » bahnförmige Materialien, hohe Ballengewichte
- » zentrisches Spannen von verschiedenen Hülsendurchmessern mit einer Spannkupplung möglich
- » axiale Position der Spannkupplung veränderbar
- » lässt sich auf vorhandene Achsen aufsetzen und befestigen
- » durch Auswechseln der Klemmhülsen können verschiedene Hülsendurchmesser gespannt werden



## Spannkupplung SK

### Technische Beschreibung

Die Spannkupplungen SK werden im allgemeinen auf vorhandene Achsen aufgesetzt und befestigt, wobei sie axial frei positionierbar sind. Das Spannen der Hülsen erfolgt mit Hilfe eines Hakenschlüssels, der Spannbereich darf von 8-10 mm variieren. Dies ermöglicht das Fahren von Hülsen mit großen Durchmessertoleranzen auf einer Spannkupplung.

Sollen Hülsen mit verschiedenen Durchmessern zum Einsatz kommen, können Wechselklemmhülsen bis zu einem Durchmesser von 400 mm geliefert werden.

### WST Spannsysteme GmbH

Am Fledderbach 7  
D-49201 Dissen a.T.W.

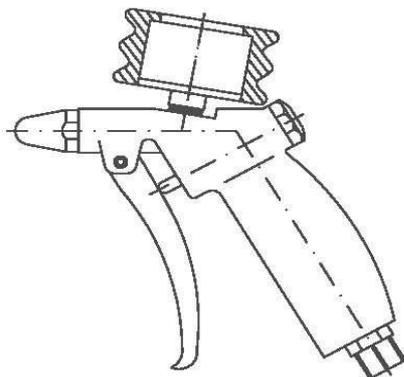
Tel. +49(0) 5421/93 19-0  
Fax +49(0) 5421/93 19-19

info@wst-spannsysteme.de  
www.wst-spannsysteme.de

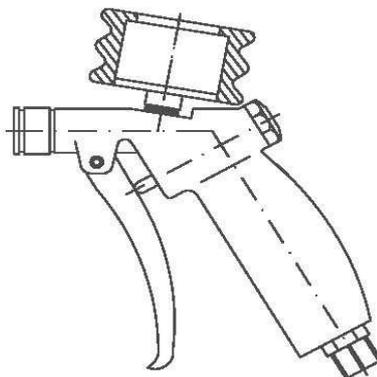
WST Spannsysteme GmbH  
 Am Fledderbach 7  
 D-49201 Dissen a.T.W.  
 Telefon: +49 (0) 5421 9319-0  
 Telefax: +49 (0) 5421 9319-19  
 info@wst-spannsysteme.de  
 www.wst-spannsysteme.de

**WST**   
**Spannsysteme**  
 WST Spannsysteme GmbH

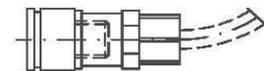
## Pneumatische Füllsysteme



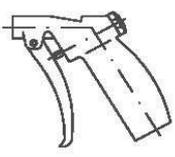
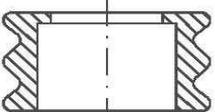
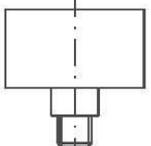
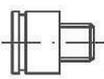
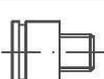
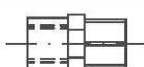
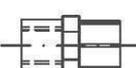
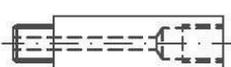
Füllpistole "T" mit Manometer  
 und Manometerschutz  
 U WNP20 052



Füllpistole "W" mit Manometer  
 und Manometerschutz  
 U WNP20 045



Ventilstecknippel "W"  
 U WNP21 010

	Füllventil "T" Gewinde M10x1 U WNV06 050		Blaspistole E WNP20 010
	Füllventil "W" Gewinde M10x1 U WNV06 010		Manometerschutz E WNP84 001A4
	Füllventil "TG" Gewinde M14x1 U WNV06 051		Manometer 0-10 bar E WNP84 101 - 1/8"
	Füllnippel "W" Gewinde M12x1,25 E WNP90 049A4		Spiralschlauch PU 6 W Sc SS-8/6 für Füllpistole
	Füllnippel "W" Gewinde R1/4 E WNP90 046A4 für Ventilstecknippel		Schnellverschraubung E WNP10 266 - 1/4" - KU für Füllpistole
	Füllnippel "T" Gewinde M12x1,25 E WNP90 055A4		Dichtring R1/8 Al E WNP10 165 für Manometer an Füllpistole
	Schnellverschraubung E WNP10 273 - 1/4" - Al für Ventilstecknippel		Vertängerung M12x1,25 i/a E WNP90 054A4 inklusive Dichtring
	Dichtring R1/4 Ku E WNP10 166 für Ventilstecknippel		

Firma: .....  
Straße: .....  
PLZ, Ort: .....  
Bearbeiter: .....  
Tel.: .....  
Fax: .....  
E-Mail: .....  
Datum: .....

**WST Spannsysteme GmbH**

Am Fledderbach 7  
D-49201 Dissen a.T.W.

Telefon: +49 5421 - 9319 - 0  
**Fax: +49 (5421) 9319 - 19**

info@wst-spannsysteme.de  
www.wst-spannsysteme.de

## Technische Daten

Ab-, Aufwicklung (Frei-, Kontaktwickler, Tragachsenumroller)

- |   |  |   |
|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> Spannwellen                                    | <input type="checkbox"/> zentrisch spannend      | <input type="checkbox"/> Luftzuführung axial  |
| <input type="checkbox"/> Spannkopf                                      | <input type="checkbox"/> mechanische Betätigung  | <input type="checkbox"/> Luftzuführung radial |
| <input type="checkbox"/> Spannkupplung                                  | <input type="checkbox"/> pneumatische Betätigung |   |
| <input type="checkbox"/> Spannzapfen /Spanndorn<br>(einseitig gelagert) | <input type="checkbox"/> mech./pneum. Betätigung |   |

- max. Bahngeschwindigkeit m/min.....
- max. Arbeitsbreite mm .....
- max. Rollengewicht bei max. AB kg .....
- min. Arbeitsbreite mm .....
- max. Rollengewicht bei min. AB kg .....
- max. Rollendurchmesser mm .....
- max. Bahnbezug N .....
- max. Drehmoment Nm .....
- Anzahl der Nutzen Stück .....
- Nutzenbreite mm .....
- Zu wickelndes Material Karton  Stahl  Alu  Kunststoff  .....
- Hülseninnendurchmesser mm .....
- Hülsenmaterial .....
- Lagermittenabstand mm .....
- Gesamtlänge mm .....
- vorh. Betriebsdruck bar .....
- Zapfen gehärtet  ja  nein .....
- Zapfenform .....
- Antrieb/Abbremsen  einseitig  beidseitig.....

Bemerkungen/Sonstiges .....

.....  
.....  
.....